

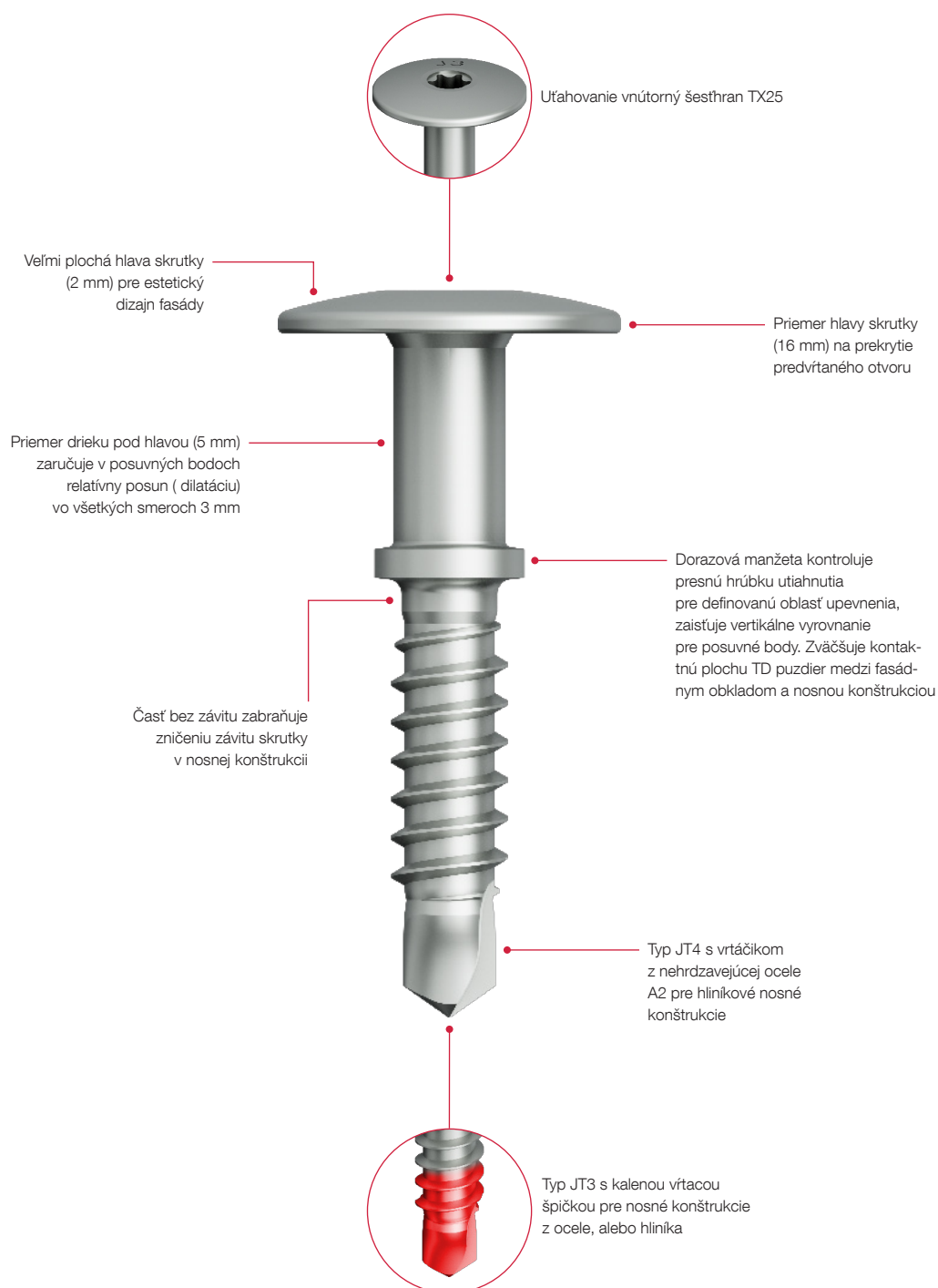
## LT-TD systém

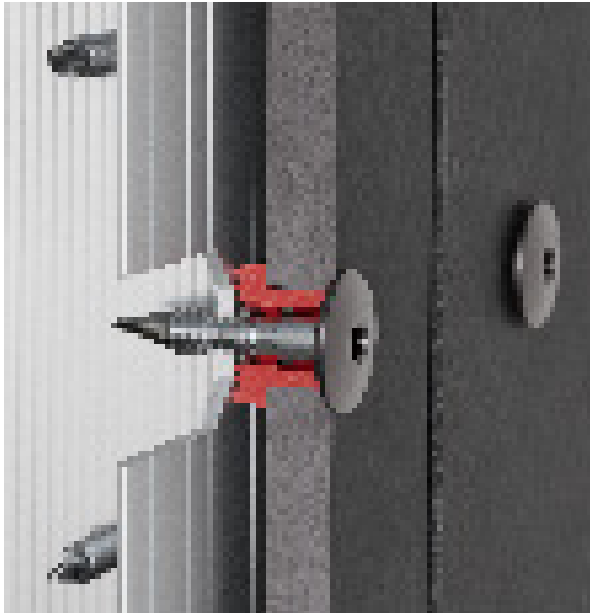
Revolúcia vo viditeľnom upevňovaní  
obkladov pre odvetrávané fasády

## LT-TD systém

EJOT so systémom LT-TD urobil revolúciu vo viditeľnom upevňovaní fasádnych obkladov pre odvetrávané fasády: TD (Thermal Distance) znamená tepelnú separáciu vytvorením 3,0 milimetrovej vzduchovej medzery medzi fasádnym obkladom a spodnou konštrukciou.

Toto dodatočné zadné prevetrávanie v odvetrávanej fasáde prerušuje tok tepla z interiéru budovy na povrch obkladu a zabezpečuje rovnomerné vysychanie fasády. Výsledkom sú trvalo krásne fasády bez akéhokoľvek vykresľovania spodnej konštrukcie stavby.

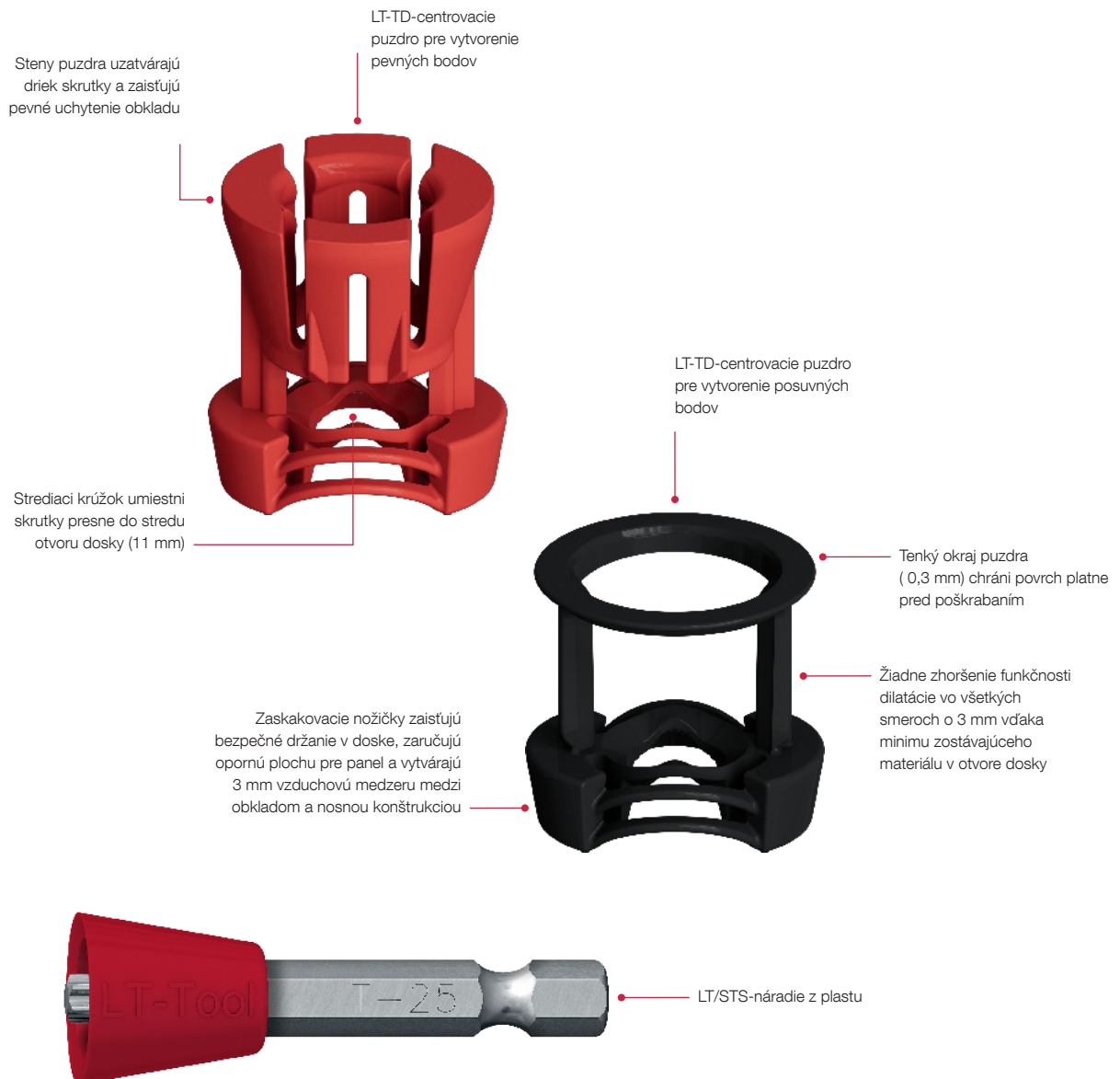




Detailný pohľad: pevný bod LT-TD-System

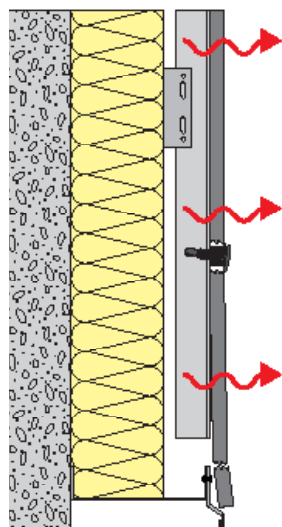


Detailný pohľad: posuvný bod LT-TD-System



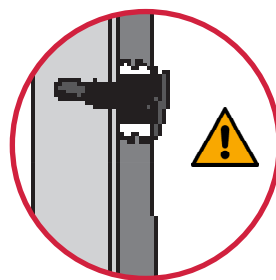
## Princíp fungovania – detaily robia rozdiel

### Štandardný systém



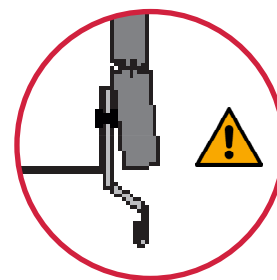
#### Tepelný most

Priamy kontakt nosného profilu s fasádnym obkladom vedie vplyvom poveternostných podmienok k vykresľovaniu pozícií profilov na povrchu fasádného obkladu.



#### Krivé zaskrutkovanie

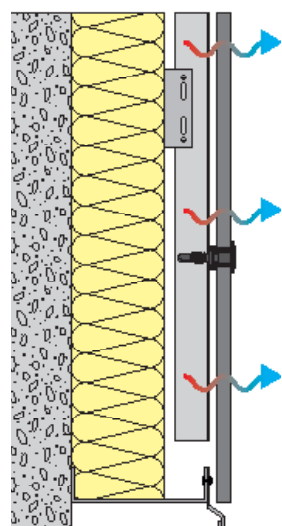
Skrutka, ktorá nie je kolmo zaskrutkovaná, môže negatívne ovplyvniť posuvný spoj a viesť k praskaniu fasádného obkladu.



#### Úzka ventilačná medzera

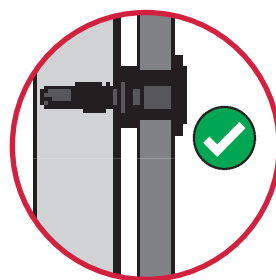
Úzka ventilačná medzera. Obzvlášť citlivé sú rohové plochy fasádného obkladu. Upevňovacie body vetracích mriežok a koncových profilov môžu vytvárať napätie a viesť k rozbitiu fasádného obkladu.

### LT-TD systém



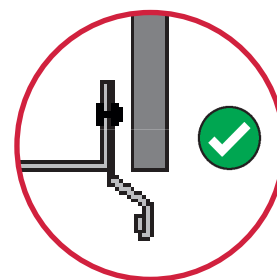
#### Tepelný most

Nosný profil má odstup 3 mm od fasádného obkladu a je teda tepelne oddelený. Povrch fasádného obkladu zostáva vizuálne priťažlivý.



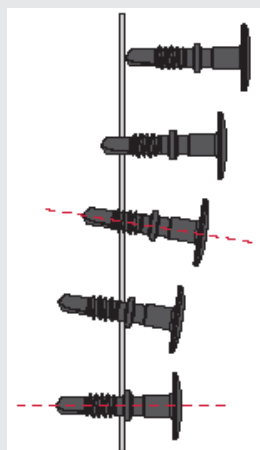
#### Vertikálne skrutkové spojenie

Vertikálne nastavenie skrutky zaručuje funkčnosť posuvného bodu s relatívnym posunom (dilatáciou) 3 mm vo všetkých smeroch.



#### Priestor pre ventilačnú medzeru

Upevňovacie body vetracích medzier a ukončovacích profilov nemajú vďaka druhej zadnej úrovni vetrania žiadny kontakt s fasádnym obkladom.



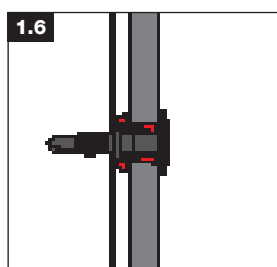
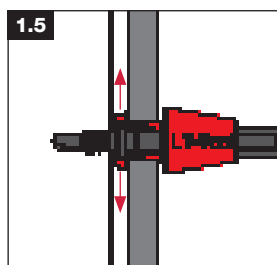
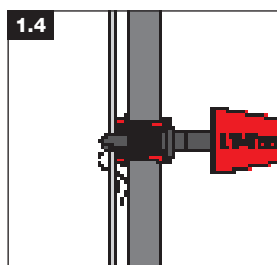
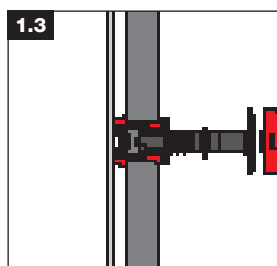
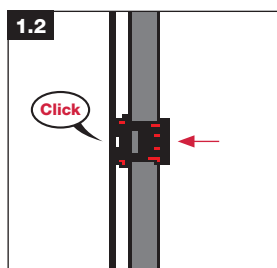
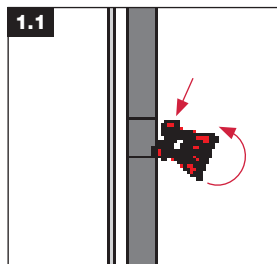
#### Vertikálne umiestnenie s garanciou:

#### Dorazová manžeta

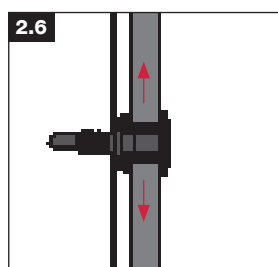
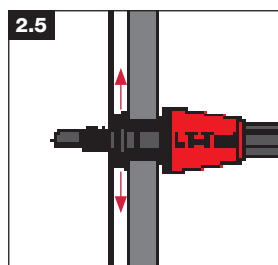
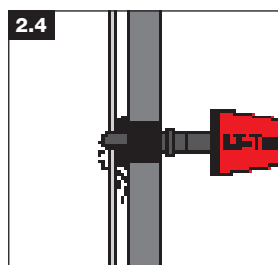
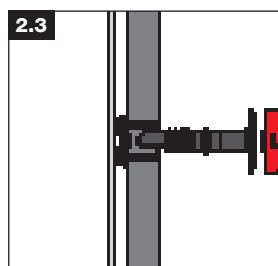
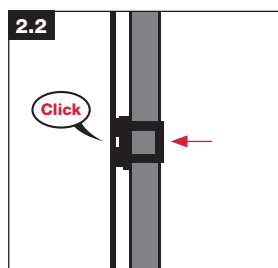
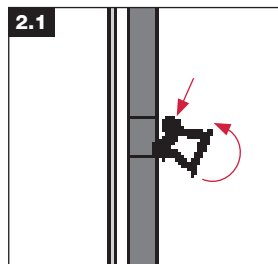
Aby bolo možné skrutky zaskrutkovať do komponentov, ich závitý prirodzene prebiehajú so stúpaním od špičky smerom k hlave skrutky. Keď sa závit stretnú s komponentom, skrutka má tendenciu nakláňať sa rovnobežne so závitmi. Táto šikmá poloha znamená, že posuvné body nie je možné optimálne navrhnuť, a preto nie je možné optimálne posúvanie fasádného obkladu. Dorazová manžeta skrutiek LT-TD pôsobí proti tomuto problému a automaticky vyrovná skrutky vertikálne, keď dorazová manžeta narazí na spodnú konštrukciu. To zaručuje dokonale prevedené klzné body.

## Priebeh montáže – jednoduchý a spoľahlivý

### 1. Pevný bod



### 2. Posuvný bod



#### LT-TD-osadenie puzdra

Puzdro sa vkladá pod miernym uhlom do továrensky vyrobeného otvoru vo fasádnom obklade. Západkové pätky sa stlačia k sebe a naklápacím pohybom sa zasunú do vyvrtaného otvoru.

#### Zafixovanie puzdra

Puzdro sa pretláča cez vyvrtaný otvor, kým západkové nožičky na zadnej strane fasádneho obkladu nevyčnievajú a nezapadnú na miesto. Puzdro je tak bezpečne uzamknuté vo fasádnom obklade.

#### LT-TD- pozícia skrutky

Pomocou objímky centrovacieho puzdra sa skrutka umiestni presne do stredu vyvrtaného otvoru. Nástroj LT/STS zaisťuje bezpečné vedenie skrutky.

#### Priebeh zaskrutkovania

Počas skrutkovania vzniknú kovové piliny od vrtania, ktoré je možné odvádzať vzduchovou medzerou medzi obkladom a nosnou konštrukciou.

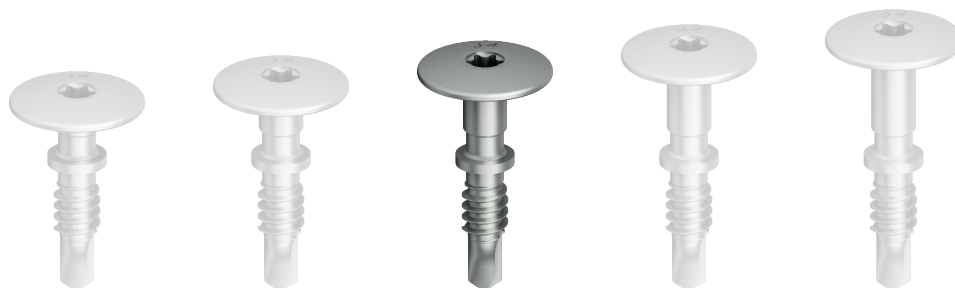
#### Dorazová manžeta

Skrutka sa zaskrutkuje, kým nenarazí na dorazovú manžetu. Tým sa kontroluje presná hĺbka nastavenia pre definovanú oblasť zovretia. Zabezpečuje sa vertikálne vyrovnanie skrutky a zväčšuje sa styčná plocha manžety medzi obkladom fasády a nosnou konštrukciou.






#### Montáž je ukončená






Pri pevnom bode (1.6) puzdro obopína telo skrutky a zaisťuje pevné upevnenie opláštenia. Posuvný bod (2.6) zabezpečuje relatívny posun (dilatáciu) vo všetkých smeroch o 3 mm.

## Sprievodca výberom LT-TD-Systém



Typ skrutky	JT4-LT-TD-3-5.5x24/4 KD16	JT4-LT-TD-3-5.5x26/6 KD16	JT4-LT-TD-3-5.5x28/8 KD16	JT4-LT-TD-3-5.5x30/10 KD16	JT4-LT-TD-3-5.5x32/12 KD16
Materiál	Nerez A2	Nerez A2	Nerez A2	Nerez A2	Nerez A2
Použitie	všetky bežné fasádne obklady	všetky bežné fasádne obklady	všetky bežné fasádne obklady	všetky bežné fasádne obklady	všetky bežné fasádne obklady
Schválenie výrobcu obkladovej dosky	–	–	–	–	–
Ochrana proti nadm. utiahnutiu	áno	áno	áno	áno	áno
Nosná konštrukcia	Hliník	Hliník	Hliník	Hliník	Hliník
Vítacia kapacita (t, predvrtaný [mm])	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
Svorná hrúbka $t_{fix}$ [mm]	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0
EJOT Schválenie	pripravujeme	pripravujeme	pripravujeme	pripravujeme	pripravujeme

LT-TD Pevný bod (F)	 Centrovacie puzdro TD Ø11/4 F	 Centrovacie puzdro TD Ø11/6 F	 Centrovacie puzdro TD Ø11/8 F	 Centrovacie puzdro TD Ø11/10 F	 Centrovacie puzdro TD Ø11/12 F
---------------------	--	--	--	---	---

LT-TD Posuvný bod (S)	 Centrovacie puzdro TD Ø11/4 S	 Centrovacie puzdro TD Ø11/6 S	 Centrovacie puzdro TD Ø11/8 S	 Centrovacie puzdro TD Ø11/10 S	 Centrovacie puzdro TD Ø11/12 S
K dispozícii	pripravujeme	pripravujeme	áno	pripravujeme	pripravujeme



**JT3-  
LT-TD-3-5.5x28/4  
KD16**

**JT3-  
LT-TD-3-5.5x30/6  
KD16**

**JT3-  
LT-TD-3-5.5x32/8  
KD16**

**JT3-  
LT-TD-3-5.5x34/10  
KD16**

**JT3-  
LT-TD-3-5.5x36/12  
KD16**

**JT4-  
LT-2/6-6x50  
KD16**

Nerez A2  
s kalenou  
vrtacou špičkou

Nerez A2

Nerez A2

Nerez A2

Nerez A2

Nerez A2

všetky bežné  
fasádne obklady

všetky bežné  
fasádne obklady

všetky bežné  
fasádne obklady

všetky bežné  
fasádne obklady

všetky bežné  
fasádne obklady

všetky bežné  
fasádne obklady

–

–

–

–

–

Z-14.4-851  
PURICELLI

áno

áno

áno

áno

áno

áno

Oceľ / hliník

Oceľ / hliník

Oceľ / hliník

Oceľ / hliník

Oceľ / hliník

Drevo / hliník

3.0

3.0

3.0

3.0

3.0

1.5–2.0

4.0

6.0

8.0

10.0

12.0

8.0

pripravujeme

pripravujeme

pripravujeme

pripravujeme

pripravujeme

ETA-10/0200



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/4 F



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/6 F



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/8 F



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/10 F



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/12 F



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/8 F



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/4 S



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/6 S



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/8 S



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/10 S



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/12 S



Centrovacie puzdro  
TD Ø11/8 S

pripravujeme

pripravujeme

áno

pripravujeme

pripravujeme

áno



**EJOT SLOVAKIA, s.r.o.**

**Stavebné upevňovanie**

Južná trieda 82

040 17 Košice

[infosk@ejot.com](mailto:infosk@ejot.com)

[www.ejot.sk](http://www.ejot.sk)

Bringing it together.