PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. **1 - 006 - 100200 - 2018**

1.) Jedinečný identifikační kód typu výrobku:
Upevňovací šrouby EJOT JT3

2.) Zamýšlené/zamýšlená použití:
upevnění dílů a plechů z kovu

3.) Výrobce:
EJOT Baubefestigungen GmbH, In der Stockwiese 35, 57334 Bad Laasphe

4.) Systém/systémy POSV:
Systém 2+

5.) Evropský dokument pro posuzování: **EAD 330046-01-0602**
Evropské technické posouzení: **ETA-10/0200**
Subjekt pro technické posuzování: **DIBt - Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
Oznámený subjekt/oznámené subjekty: **769 - KIT - Karlsruher Institut für Technologie**

6.) Deklarovaná vlastnost/Deklarované vlastnosti:
a) Mechanická odolnost a stabilita (BWR 1) a bezpečnost a dostupnost (BWR 4)

základní charakteristiky	vlastnosti výrobku
Odolnost spoje při zatížení smykem	Viz příloha 1-72
Odolnost spoje při zatížen tahem	Viz příloha 1-72
Návrhová odolnost při kombinaci tahu a smyku (interakce)	Viz příloha 1-72
Kontrola deformační kapacity v případě teplotně ovlivněných sil	NPD
Trvanlivost	NPD

b) Bezpečnost při požáru (BWR 2)

základní charakteristiky	vlastnosti výrobku
Reakce na oheň	A1

c) Hygiena, zdraví a životní prostředí (BWR 3)

základní charakteristiky	vlastnosti výrobku

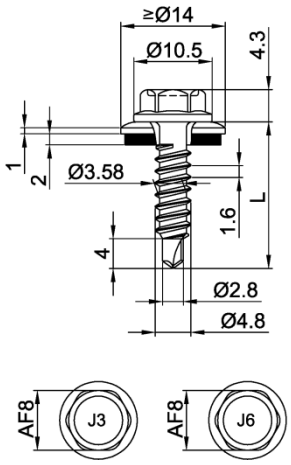
Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Dr. Jens Weber / jednatel společnosti
(jméno a funkce)

Bad Laasphe, 06.04.2022
(místo a datum vydání)

(podpis)



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 až S275 – EN 10025-1 S280GD až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}20$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

	$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75
	$M_{t,nom}$	—										
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,40**	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
	0,50	0,55	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	—
	0,55	0,55	0,89	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	—
	0,63	0,55	0,89	1,06	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	—
	0,75	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,61	1,61	1,61	1,61	—	—
	0,88	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,86	1,86	1,86	1,86	—	—
	1,00	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,86	2,09	2,09	—	—	—
	1,13	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,86	2,09	—	—	—	—
	1,25	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,86	—	—	—	—	—
	1,50	0,55	0,89	1,06	1,28	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,40**	0,42	0,62	0,72	0,88	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97
	0,50	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,39	1,39	1,39	1,39	—
	0,55	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	0,63	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	0,75	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	1,60	—	—
	0,88	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	1,60	—	—
	1,00	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	—	—	—
	1,13	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	—	—	—	—
	1,25	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	—	—	—	—	—
	1,50	0,42	0,62	0,72	0,88	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	0,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

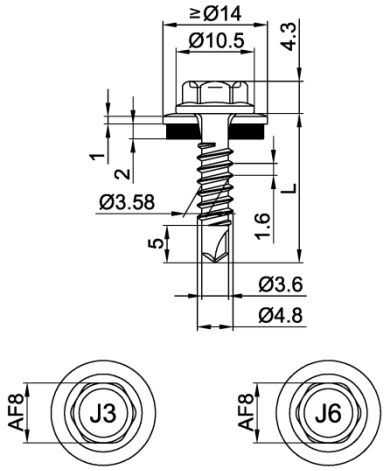
– U dílu I z S320GD nebo S350GD a dílu II z S320GD až S450GD příp. HX340LAD až HX460LAD mohou být hodnoty zvýšeny o 8,3%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-2H-4,8xL, JT6-2H-4,8xL

se šestihrannou hlavou, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø14 mm

Příloha 33



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: S280GD až S350GD – EN 10346

Díl II: S235 – EN 10025-1
S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}25$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

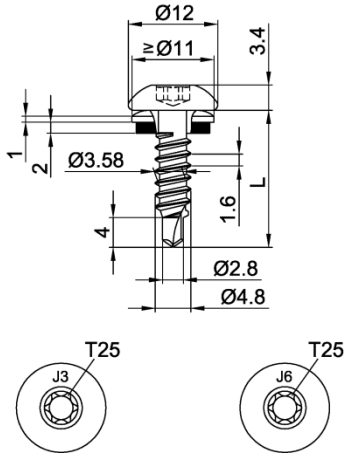
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		0,75		0,88		1,00		1,13		1,25		1,50		2,00	
$M_{t,nom}$		3 Nm													
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,00	ac	1,10	ac	1,20	ac	1,20	ac	1,20	abcd	1,20	abc	1,20	ab
	0,55	1,15	—	1,25	—	1,40	ac	1,40	ac	1,45	ac	1,45	ac	1,45	ac
	0,63	1,30	—	1,40	—	1,60	ac	1,60	ac	1,70	ac	1,70	ac	1,70	ac
	0,75	1,60	—	1,80	—	2,00	ac	2,00	ac	2,10	ac	2,10	ac	2,10	a
	0,88	1,60	—	1,90	—	2,50	—	2,50	—	2,70	—	2,70	—	2,70	a
	1,00	1,60	—	2,10	—	2,90	—	2,90	—	3,10	—	3,10	—	3,10	a
	1,13	1,60	—	2,10	—	2,90	—	2,90	—	3,40	—	3,40	—	3,50	—
	1,25	1,60	—	2,10	—	2,90	—	2,90	—	3,70	—	3,70	—	3,80	—
	1,50	1,60	—	2,10	—	2,90	—	2,90	—	3,70	—	3,70	—	—	—
	1,75	1,60	—	2,10	—	2,90	—	2,90	—	3,70	—	3,70	—	—	—
	2,00	1,60	—	2,10	—	2,90	—	2,90	—	3,70	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,80	ac	1,10	ac	1,20	ac	1,50	ac	1,60	abcd	1,60	abc	1,60	abc
	0,55	0,80	—	1,10	—	1,20	ac	1,50	ac	1,65	ac	2,00	ac	2,05	ac
	0,63	0,80	—	1,10	—	1,20	ac	1,50	ac	1,70	ac	2,40	ac	2,50	ac
	0,75	0,80	—	1,10	—	1,20	ac	1,50	ac	1,70	ac	2,40	ac	3,40	a
	0,88	0,80	—	1,10	—	1,20	—	1,50	—	1,70	—	2,40	—	3,40	a
	1,00	0,80	—	1,10	—	1,20	—	1,50	—	1,70	—	2,40	—	3,40	a
	1,13	0,80	—	1,10	—	1,20	—	1,50	—	1,70	—	2,40	—	3,40	—
	1,25	0,80	—	1,10	—	1,20	—	1,50	—	1,70	—	2,40	—	3,40	—
	1,50	0,80	—	1,10	—	1,20	—	1,50	—	1,70	—	2,40	—	—	—
	1,75	0,80	—	1,10	—	1,20	—	1,50	—	1,70	—	2,40	—	—	—
	2,00	0,80	—	1,10	—	1,20	—	1,50	—	1,70	—	—	—	—	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-3H-4,8xL, JT6-3H-4,8xL
se šestihrannou hlavou, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø14 mm

Příloha 34



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: S280GD až S350GD – EN 10346

Díl II: S235 až S275 – EN 10025-1
S280GD až S450GD – EN 10346
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}20$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

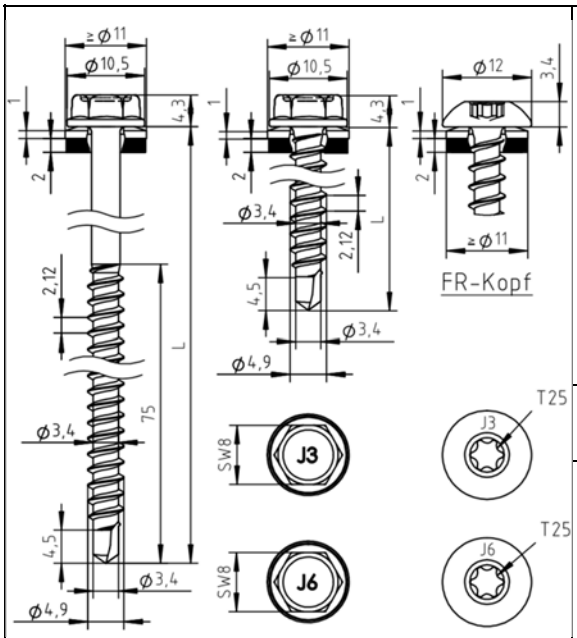
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75
$M_{t,nom}$		—										
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,40**	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
	0,50	0,49	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	—
	0,55	0,49	0,80	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	—
	0,63	0,49	0,80	0,95	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	—
	0,75	0,49	0,80	0,95	1,15	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—
	0,88	0,49	0,80	0,95	1,15	1,45	1,68	1,68	1,68	1,68	—	—
	1,00	0,49	0,80	0,95	1,15	1,45	1,68	1,88	1,88	—	—	—
	1,13	0,49	0,80	0,95	1,15	1,45	1,68	1,88	—	—	—	—
	1,25	0,49	0,80	0,95	1,15	1,45	1,68	—	—	—	—	—
	1,50	0,49	0,80	0,95	1,15	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	0,49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,40**	0,42	0,62	0,72	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85
	0,50	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	—
	0,55	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	1,62	—
	0,63	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	1,62	—
	0,75	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	—	—
	0,88	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	—	—
	1,00	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	—	—	—
	1,13	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	—	—	—	—
	1,25	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	—	—	—	—	—
	1,50	0,42	0,62	0,72	0,88	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	0,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

– U dílu I z S320GD nebo S350GD a dílu II z S320GD až S450GD příp. HX340LAD až HX460LAD mohou být hodnoty zvýšeny o 8,3%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-FR-2H-4,8xL, JT6-FR-2H-4,8xL
s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2 \times 1{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 5,990 Nm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 20$ mm

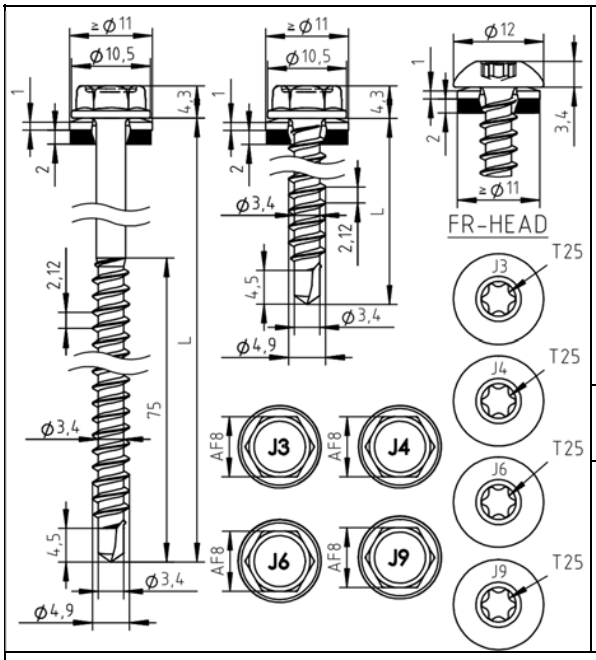
	$t_{N,I}$ [mm]	l_g [mm] 25	27	30	32	35	37	40	42	45	47	50		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	Únosnost stěny otvoru díl I
	0,50	1,36	1,39	1,42	1,44	1,47	1,50	1,53	1,55	1,58	1,61	1,63	1,70	
	0,55	1,36	1,39	1,42	1,44	1,47	1,50	1,53	1,55	1,58	1,61	1,63	1,89	
	0,63	1,36	1,39	1,42	1,44	1,47	1,50	1,53	1,55	1,58	1,61	1,63	2,19	
	0,75	1,36	1,39	1,42	1,44	1,47	1,50	1,53	1,55	1,58	1,61	1,63	2,63	
	0,88	1,36	1,39	1,42	1,44	1,47	1,50	1,53	1,55	1,58	1,61	1,63	3,11	
	1,00	1,36	1,39	1,42	1,44	1,47	1,50	1,53	1,55	1,58	1,61	1,63	3,56	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,85	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	Únosnost při převlečení přes hlavu díl I
	0,50	0,85	0,96	1,06	1,17	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	
	0,55	0,85	0,96	1,06	1,17	1,28	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	
	0,63	0,85	0,96	1,06	1,17	1,28	1,39	1,50	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	
	0,75	0,85	0,96	1,06	1,17	1,28	1,39	1,50	1,60	1,71	1,82	1,87	1,87	
	0,88	0,85	0,96	1,06	1,17	1,28	1,39	1,50	1,60	1,71	1,82	1,93	2,22	
	1,00	0,85	0,96	1,06	1,17	1,28	1,39	1,50	1,60	1,71	1,82	1,93	2,53	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

– Hodnoty uvedené v tabulce v závislosti na hloubce zašroubování l_g platí pro k_{mod} =0,9 a třídu pevnosti dřeva C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Pro ostatní hodnoty k_{mod} a třídy pevnosti dřeva viz kapitola 4.2.2.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2-4,9xL, JF6-(FR-)2-4,9xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 36



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 5,990 Nm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 20$ mm

$t_{N,I}$ [mm]	l_g [mm] 25	27	29	31	33	35	37	39	41	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ = 0,50	0,50 —	0,50 —	0,50 —	0,50 —	0,50 —	0,50 —	0,50 —	0,50 —	0,50 —	0,50
0,60	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66
0,70	0,73 —	0,81 —	0,82 —	0,82 —	0,82 —	0,82 —	0,82 —	0,82 —	0,82 —	0,82
0,80	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	0,98 —	0,98 —	0,98 —	0,98 —	0,98 —	0,98
0,90	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	0,99 —	0,99 —	0,99 —	0,99 —	0,99 —	0,99
1,00	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00
1,20	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00
1,50	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00
2,00	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00
$N_{R,II,k}$ [kN] =	0,86	0,95	1,04	1,12	1,21	1,30	1,38	1,47	1,56	Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

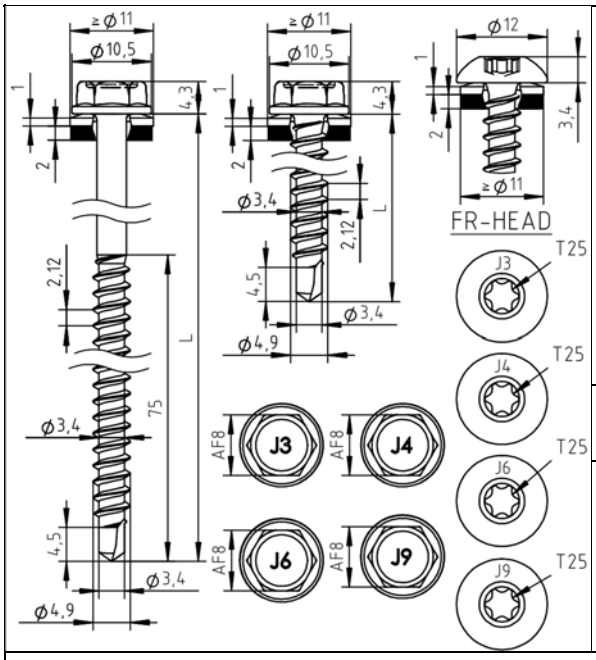
Únosnost stěny otvoru díl I

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Hodnoty uvedené v tabulce v závislosti na hloubce zašroubování l_g platí pro k_{mod} =0,90 a třídu pevnosti dřeva C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Pro ostatní hodnoty k_{mod} a třídy pevnosti dřeva viz kapitola 4.2.2.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2-4,9xL, JT6-(FR-)2-4,9xL, JT4-(FR-)2-4,9xL, JT9-(FR-)2-4,9xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 37



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 5,990 Nm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 20$ mm

$t_{N,I}$ [mm]	l_g [mm] 25	27	29	31	33	35	37	39	41	
0,50	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66 —	0,66
0,60	0,73 —	0,81 —	0,87 —	0,87 —	0,87 —	0,87 —	0,87 —	0,87 —	0,87 —	0,87
0,70	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,03 —	1,07 —	1,07 —	1,07 —	1,07 —	1,07
0,80	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,03 —	1,10 —	1,17 —	1,25 —	1,28 —	1,28
0,90	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,03 —	1,10 —	1,17 —	1,25 —	1,29 —	1,29
1,00	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,03 —	1,10 —	1,17 —	1,25 —	1,30 —	1,30
1,20	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,03 —	1,10 —	1,17 —	1,25 —	1,30 —	1,30
1,50	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,03 —	1,10 —	1,17 —	1,25 —	1,30 —	1,30
2,00	0,73 —	0,81 —	0,88 —	0,95 —	1,03 —	1,10 —	1,17 —	1,25 —	1,30 —	1,30
$N_{R,II,k}$ [kN] =	0,86	0,95	1,04	1,12	1,21	1,30	1,38	1,47	1,56	

$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ = — **Únosnost stěny otvoru díl I**

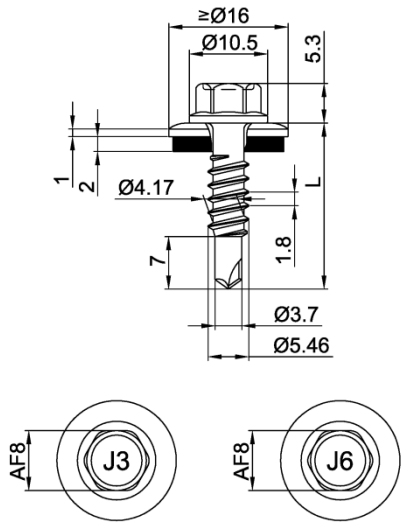
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Hodnoty uvedené v tabulce v závislosti na hloubce zašroubování l_g platí pro k_{mod} =0,90 a třídu pevnosti dřeva C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Pro ostatní hodnoty k_{mod} a třídy pevnosti dřeva viz kapitola 4.2.2.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2-4,9xL, JT6-(FR-)2-4,9xL, JT4-(FR-)2-4,9xL, JT9-(FR-)2-4,9xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 38



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 – EN 10025-1 S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

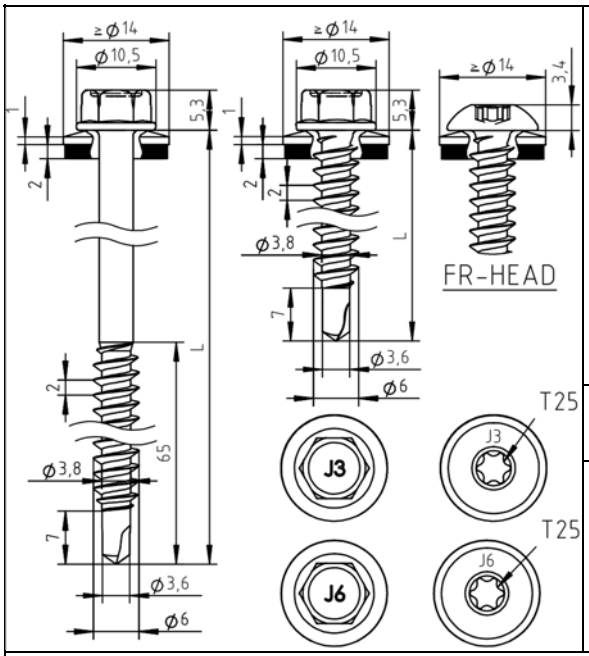
$t_{N,II}$ [mm]		0,63		0,75		0,88		1,00		1,13		1,25		1,50		2,00	
$M_{t,nom}$		5 Nm															
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	1,00	—	1,00	—	1,00	—	1,00	—	1,00	—	1,00	—	1,00	ac	—	—
	0,75	1,00	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	—	—
	0,88	1,00	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	—	—
	1,00	1,00	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	—	—
	1,13	1,00	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	—	—	—	—
	1,25	1,00	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	—	—	—	—
	1,50	1,00	—	1,70	—	1,70	—	1,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	1,00	—	1,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	0,32	—	0,43	—	0,49	—	0,59	—	0,76	—	0,81	—	1,08	ac	1,08	ac
	0,55	0,41	—	0,55	—	0,61	—	0,75	—	0,95	—	1,02	—	1,36	ac	—	—
	0,63	0,60	—	0,80	—	0,90	—	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	ac	—	—
	0,75	0,60	—	0,80	—	0,90	—	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	—	—
	0,88	0,60	—	0,80	—	0,90	—	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	—	—
	1,00	0,60	—	0,80	—	0,90	—	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	—	—
	1,13	0,60	—	0,80	—	0,90	—	1,10	—	1,40	—	1,50	—	—	—	—	—
	1,25	0,60	—	0,80	—	0,90	—	1,10	—	1,40	—	1,50	—	—	—	—	—
	1,50	0,60	—	0,80	—	0,90	—	1,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	0,60	—	0,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-2H-5,5xL, JT6-2H-5,5xL

se šestihrannou hlavou, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 39



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

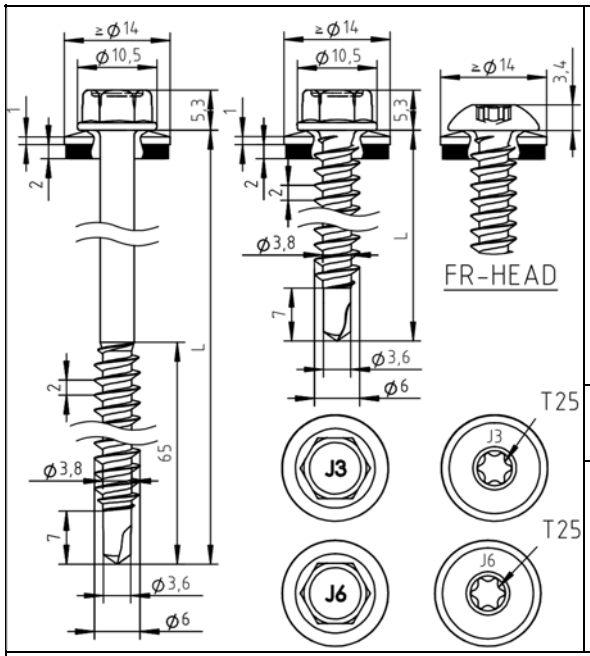
$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50	
$M_{t,nom}$	—									
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ = 0,40	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29
0,50	0,29 —	0,42 —	0,51 —	0,60 —	0,69 —	0,75 —	0,81 —	0,81 —	0,81 —	0,81
0,60	0,29 —	0,42 —	0,53 —	0,63 —	0,71 —	0,78 —	0,85 —	0,85 —	— —	0,85
0,70	0,29 —	0,42 —	0,53 —	0,65 —	0,74 —	0,82 —	0,89 —	0,89 —	— —	0,89
0,80	0,29 —	0,42 —	0,53 —	0,65 —	0,76 —	0,85 —	0,92 —	0,92 —	— —	0,92
0,90	0,29 —	0,42 —	0,55 —	0,68 —	0,81 —	0,88 —	0,97 —	0,97 —	— —	0,97
1,00	0,29 —	0,42 —	0,56 —	0,71 —	0,85 —	0,93 —	1,00 —	— —	— —	1,00
1,20	0,29 —	0,42 —	0,59 —	0,77 —	0,94 —	— —	— —	— —	— —	1,24
1,50	0,29 —	0,42 —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1,59
$N_{R,II,k}$ [kN] =	0,22	0,28	0,35	0,43	0,50	0,58	0,68	0,86	1,18	Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

Únosnost stěny otvoru díl I

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Pro další oblasti použití viz allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-426.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2-6,0xL, JT6-(FR-)2-6,0xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø14 mm



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573
dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² für $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² für $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,II}$ [mm]		0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50	
$M_{t,nom}$		—									
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38
	0,50	0,38 —	0,55 —	0,67 —	0,78 —	0,90 —	0,98 —	1,05 —	1,05 —	1,05 —	1,05
	0,60	0,38 —	0,55 —	0,70 —	0,81 —	0,93 —	1,02 —	1,10 —	1,10 —	— —	1,10
	0,70	0,38 —	0,55 —	0,70 —	0,84 —	0,96 —	1,07 —	1,15 —	1,15 —	— —	1,15
	0,80	0,38 —	0,55 —	0,70 —	0,84 —	0,99 —	1,11 —	1,20 —	1,20 —	— —	1,20
	0,90	0,38 —	0,55 —	0,72 —	0,88 —	1,05 —	1,15 —	1,25 —	1,25 —	— —	1,25
	1,00	0,38 —	0,55 —	0,74 —	0,92 —	1,11 —	1,21 —	1,30 —	— —	— —	1,30
	1,20	0,38 —	0,55 —	0,78 —	1,00 —	1,23 —	— —	— —	— —	— —	1,61
	1,50	0,38 —	0,55 —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	2,08
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,29	0,37	0,46	0,55	0,64	0,75	0,87	1,12	1,53	

Únosnost stěny otvoru díl I

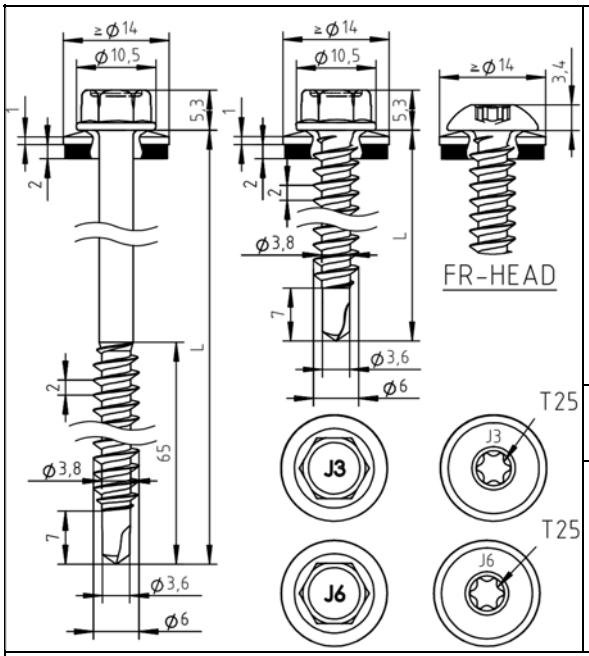
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Pro další oblasti použití viz allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-426.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2-6,0xL, JT6-(FR-)2-6,0xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø14 mm

Příloha 41



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: S235 – EN 10025-1
S280GD, S320GD – EN 10346
dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,II}$ [mm]		0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	
$M_{t,nom}$		—								
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29
	0,50	0,40 —	0,40 —	0,40 —	0,65 —	0,73 —	0,81 —	0,81 —	0,81 —	0,81
	0,60	0,40 —	0,50 —	0,50 —	0,67 —	0,76 —	0,85 —	0,85 —	— —	0,85
	0,70	0,40 —	0,50 —	0,61 —	0,70 —	0,80 —	0,89 —	0,89 —	— —	0,89
	0,80	0,40 —	0,50 —	0,61 —	0,71 —	0,82 —	0,92 —	0,92 —	— —	0,92
	0,90	0,40 —	0,50 —	0,61 —	0,75 —	0,86 —	0,97 —	— —	— —	0,97
	1,00	0,40 —	0,50 —	0,61 —	0,78 —	0,89 —	1,00 —	— —	— —	1,00
	1,20	0,40 —	0,50 —	0,61 —	0,86 —	0,93 —	— —	— —	— —	1,24
	1,50	0,40 —	0,50 —	0,61 —	— —	— —	— —	— —	— —	1,59
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,53	0,75	0,80	1,05	1,35	1,63	2,26	3,02	

Únosnost stěny otvoru díl I

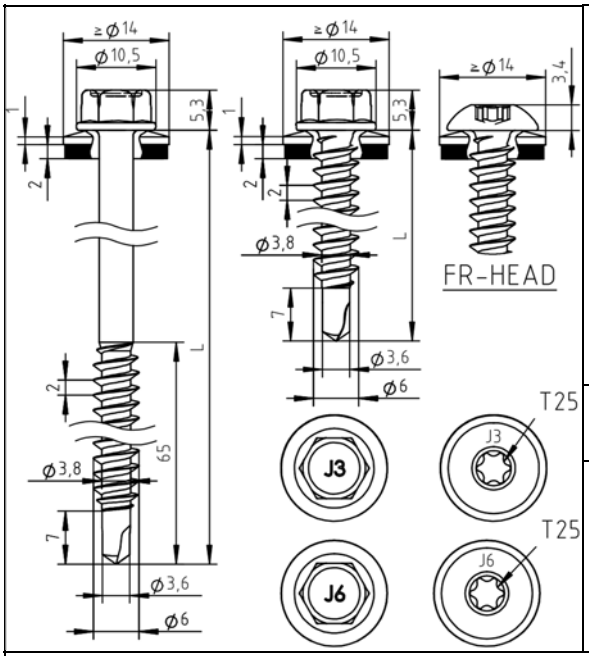
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Pro díl II z S320GD mohou být uvedené hodnoty odolnosti proti vytažení $N_{R,II,k}$ zvýšeny o 8,0%.
- Pro další oblasti použití viz allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-426.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2-6,0xL, JT6-(FR-)2-6,0xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø14 mm

Příloha 42



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: S235 – EN 10025-1
S280GD, S320GD – EN 10346
dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,II}$ [mm]		0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	
$M_{t,nom}$		—								
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38
	0,50	0,52 —	0,52 —	0,52 —	0,84 —	0,95 —	1,05 —	1,05 —	1,05 —	1,05
	0,60	0,52 —	0,65 —	0,65 —	0,87 —	0,99 —	1,10 —	1,10 —	— —	1,10
	0,70	0,52 —	0,65 —	0,79 —	0,90 —	1,03 —	1,15 —	1,15 —	— —	1,15
	0,80	0,52 —	0,65 —	0,79 —	0,92 —	1,06 —	1,20 —	1,20 —	— —	1,20
	0,90	0,52 —	0,65 —	0,79 —	0,97 —	1,11 —	1,25 —	— —	— —	1,25
	1,00	0,52 —	0,65 —	0,79 —	1,02 —	1,16 —	1,30 —	— —	— —	1,30
	1,20	0,52 —	0,65 —	0,79 —	1,12 —	1,21 —	— —	— —	— —	1,61
	1,50	0,52 —	0,65 —	0,79 —	— —	— —	— —	— —	— —	2,08
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,53	0,75	0,80	1,05	1,35	1,63	2,26	3,02	

Únosnost stěny otvoru díl I

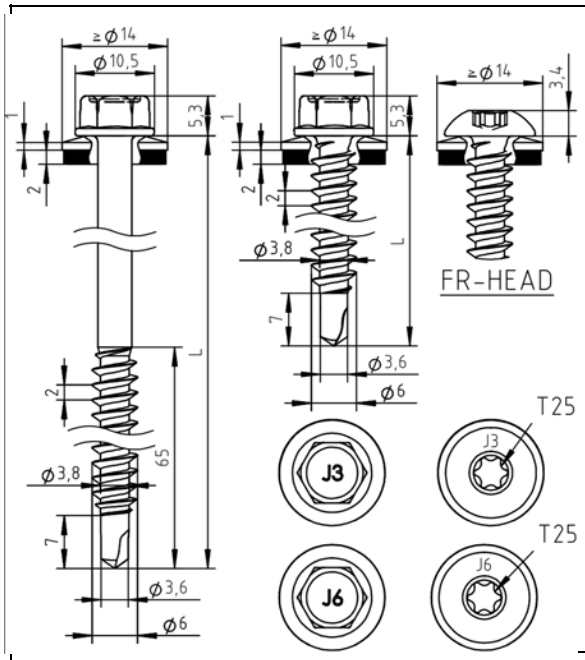
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Pro díl II z S320GD mohou být uvedené hodnoty odolnosti proti vytažení $N_{R,II,k}$ zvýšeny o 8,0%.
- Pro další oblasti použití viz allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-426.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2-6,0xL, JT6-(FR-)2-6,0xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø14 mm

Příloha 43



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573
Díl II:	dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s

$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm

$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm

$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,I}$ [mm]	l_g [mm] 31	36	41	46	51	56	≥ 61	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ = 0,40	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29
0,50	0,81 —	0,81 —	0,81 —	0,81 —	0,81 —	0,81 —	0,81 —	0,81
0,60	0,85 —	0,85 —	0,85 —	0,85 —	0,85 —	0,85 —	0,85 —	0,85
0,70	0,89 —	0,89 —	0,89 —	0,89 —	0,89 —	0,89 —	0,89 —	0,89
0,80	0,92 —	0,92 —	0,92 —	0,92 —	0,92 —	0,92 —	0,92 —	0,92
0,90	0,97 —	0,97 —	0,97 —	0,97 —	0,97 —	0,97 —	0,97 —	0,97
1,00	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00
1,20	1,24 —	1,24 —	1,24 —	1,24 —	1,24 —	1,24 —	1,24 —	1,24
1,50	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59
2,00	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59 —	1,59
$N_{R,\,II,\,k}$ [kN] =	1,11	1,34	1,80	2,06	2,33	2,59	2,86	Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

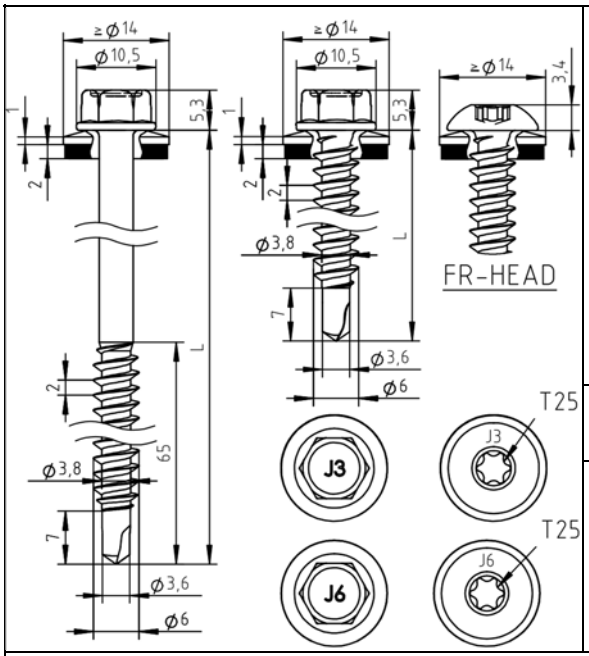
Únosnost stěny otvoru díl I

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Uvedené hodnoty smykové odolnosti $V_{R,k}$ platí u dřevěných spodních konstrukcí pro šrouby s těsnící podložkou nebo bez těsnící podložky.
- Pro další oblasti použití viz allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-426.
- Hodnoty uvedené v tabulce v závislosti na hloubce zašroubování l_g platí pro k_{mod} =0,90 a třídu pevnosti dřeva C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Pro ostatní hodnoty k_{mod} a třídy pevnosti dřeva viz kapitola 4.2.2.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2-6,0xL, JT6-(FR-)2-6,0xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø14 mm



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,I}$ [mm]	l_g [mm] 31	36	41	46	51	56	≥ 61	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ = 0,40	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38
0,50	1,05 —	1,05 —	1,05 —	1,05 —	1,05 —	1,05 —	1,05 —	1,05
0,60	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10
0,70	1,15 —	1,15 —	1,15 —	1,15 —	1,15 —	1,15 —	1,15 —	1,15
0,80	1,20 —	1,20 —	1,20 —	1,20 —	1,20 —	1,20 —	1,20 —	1,20
0,90	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25
1,00	1,30 —	1,30 —	1,30 —	1,30 —	1,30 —	1,30 —	1,30 —	1,30
1,20	1,61 —	1,61 —	1,61 —	1,61 —	1,61 —	1,61 —	1,61 —	1,61
1,50	1,67 —	1,73 —	1,85 —	1,91 —	1,98 —	2,04 —	2,08 —	2,08
2,00	1,67 —	1,73 —	1,85 —	1,91 —	1,98 —	2,04 —	2,08 —	2,08
$N_{R,II,k}$ [kN] =	1,11	1,34	1,80	2,06	2,33	2,59	2,86	Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

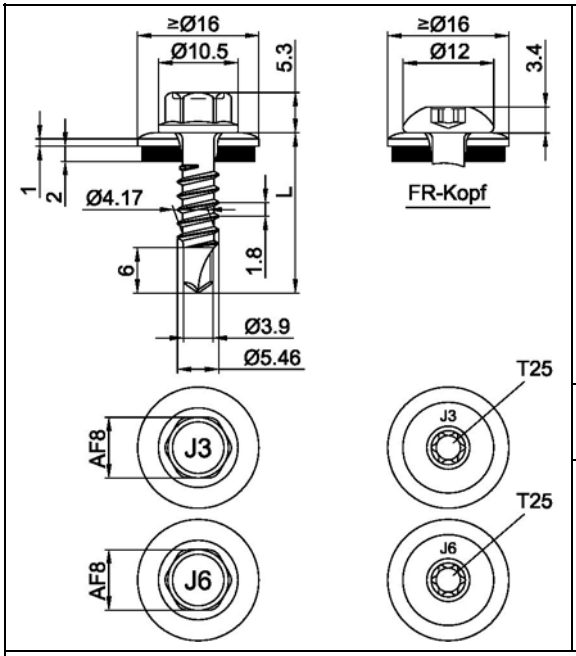
Únosnost stěny otvoru díl I

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Uvedené hodnoty smykové odolnosti $V_{R,k}$ platí u dřevěných spodních konstrukcí pro šrouby s těsnící podložkou nebo bez těsnící podložky.
- Pro další oblasti použití viz allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-426.
- Hodnoty uvedené v tabulce v závislosti na hloubce zašroubování l_g platí pro k_{mod} =0,90 a třídu pevnosti dřeva C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Pro ostatní hodnoty k_{mod} a třídy pevnosti dřeva viz kapitola 4.2.2.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2-6,0xL, JT6-(FR-)2-6,0xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø14 mm

Příloha 45



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: S280GD až S350GD – EN 10346

Díl II: S235 až S275 – EN 10025-1
S280GD až S450GD – EN 10346
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

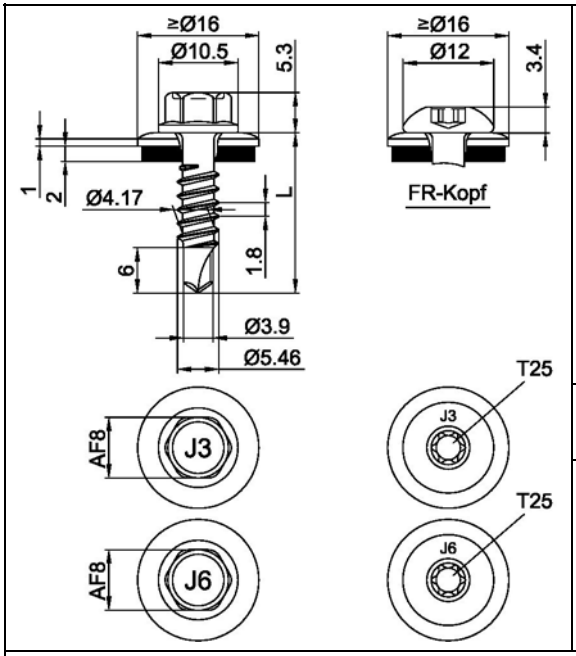
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00
$M_{t,nom}$		1 Nm			2 Nm			2,5 Nm				
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
	2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
$N_{R,K}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,48	1,48	1,48	1,48
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,65	1,65	1,65	1,65
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,83	1,83	1,83
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,23	2,23
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—

– Pro díl I z S320GD nebo S350GD a díl II z S320GD až S450GD příp. HX340LAD až HX460LAD mohou být hodnoty zvýšeny o 8,3%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2H-Plus-5,5xL, JT6-(FR-)2H-Plus-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: S280GD až S350GD – EN 10346

Díl II: S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

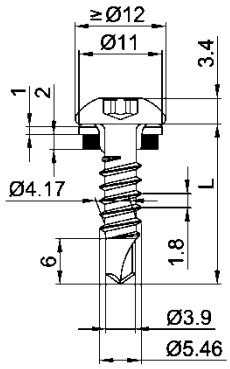
$t_{N,II}$ [mm]		2 x 0,63	2 x 0,75	2 x 0,88	2 x 1,00	2 x 1,13	2 x 1,25
$M_{t,nom}$		2 Nm	3 Nm		4 Nm		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	—	—	—	—	—	—
	0,50	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—
	0,63	1,65	1,78	1,91	2,04	2,04	2,04
	0,75	1,65	2,60	2,76	2,92	2,92	2,92
	0,88	1,65	2,60	3,39	3,55	3,55	3,55
	1,00	1,65	2,60	3,39	4,17	4,17	4,17
	1,13	1,65	2,60	3,39	4,17	4,17	—
	1,25	1,65	2,60	3,39	4,17	—	—
	1,50	1,65	2,60	3,39	4,17	—	—
	1,75	1,65	2,60	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	1,01	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48
	0,50	1,01	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65
	0,55	1,01	1,78	1,83	1,83	1,83	1,83
	0,63	1,01	1,78	2,23	2,23	2,23	2,23
	0,75	1,01	1,78	2,31	2,84	2,84	2,84
	0,88	1,01	1,78	2,31	2,84	2,84	2,84
	1,00	1,01	1,78	2,31	2,84	2,84	2,84
	1,13	1,01	1,78	2,31	2,84	2,84	—
	1,25	1,01	1,78	2,31	2,84	—	—
	1,50	1,01	1,78	2,31	2,84	—	—
	1,75	1,01	1,78	—	—	—	—

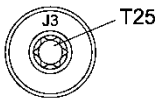
– Pro díl I z S320GD nebo S350GD a díl II z S320GD až S450GD příp. HX340LAD až HX460LAD mohou být hodnoty zvýšeny o 8,3%.

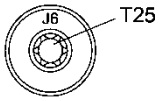
Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2H-Plus-5,5xL, JT6-(FR-)2H-Plus-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 47







Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 až S275 – EN 10025-1 S280GD až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00
$M_{t,nom}$		1 Nm			2 Nm			2,5 Nm				
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
	2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,56	1,56	1,56	1,56
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,32	2,32
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,32	2,32
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,32	2,32
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,32	2,32
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,32	2,32
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,32	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,32	—

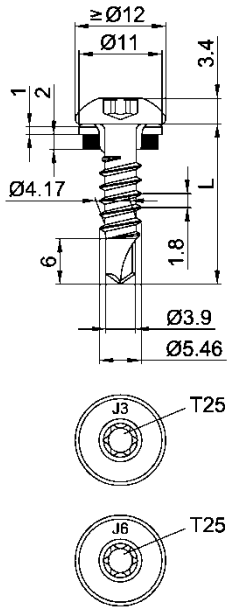
– Pro díl I z S320GD nebo S350GD a díl II z S320GD až S450GD příp. HX340LAD až HX460LAD mohou být hodnoty zvýšeny o 8,3%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-FR-2H-Plus-5,5xL, JT6-FR-2H-Plus-5,5xL

s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 48



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

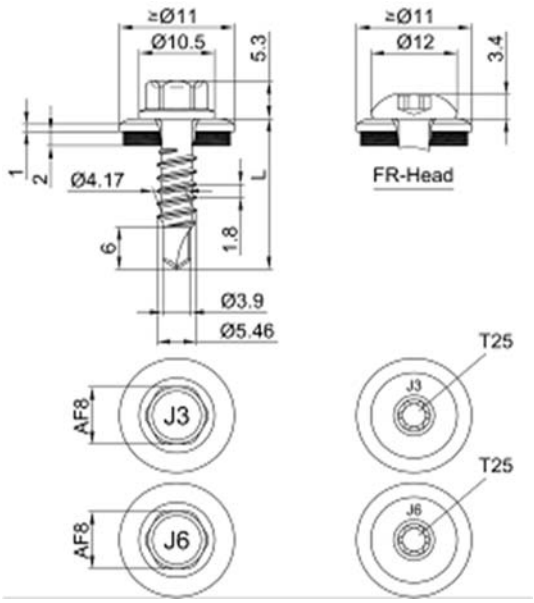
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

	$t_{N,II}$ [mm]	2 x 0,63	2 x 0,75	2 x 0,88	2 x 1,00	2 x 1,13	2 x 1,25
	$M_{t,nom}$	2 Nm	3 Nm		4 Nm		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	–	–	–	–	–	–
	0,50	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—
	0,63	1,65	1,78	1,91	2,04	2,04	2,04
	0,75	1,65	2,60	2,76	2,92	2,92	2,92
	0,88	1,65	2,60	3,39	3,55	3,55	3,55
	1,00	1,65	2,60	3,39	4,17	4,17	4,17
	1,13	1,65	2,60	3,39	4,17	4,17	—
	1,25	1,65	2,60	3,39	4,17	—	—
	1,50	1,65	2,60	3,39	4,17	—	—
	1,75	1,65	2,60	–	–	–	–
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
	0,50	1,01	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
	0,55	1,01	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
	0,63	1,01	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56
	0,75	1,01	1,78	2,31	2,32	2,32	2,32
	0,88	1,01	1,78	2,31	2,32	2,32	2,32
	1,00	1,01	1,78	2,31	2,32	2,32	2,32
	1,13	1,01	1,78	2,31	2,32	2,32	—
	1,25	1,01	1,78	2,31	2,32	—	—
	1,50	1,01	1,78	2,31	2,32	—	—
	1,75	1,01	1,78	–	–	–	–

– Pro díl I a II z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty zvýšeny o 8,3%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-FR-2H-Plus-5,5xL, JT6-FR-2H-Plus-5,5xL
s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

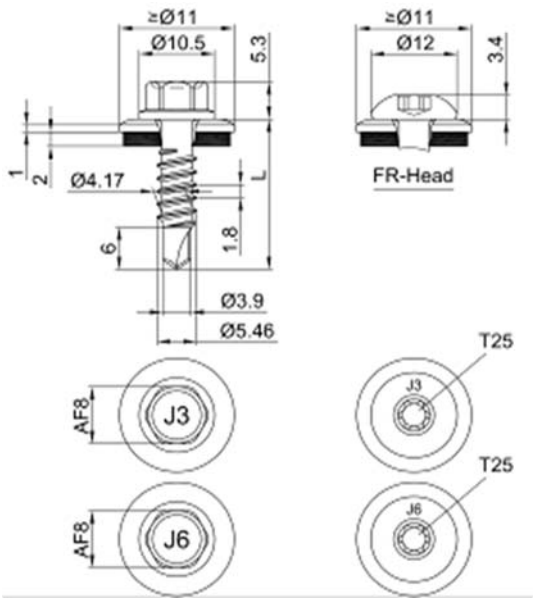
$t_{N,II}$ [mm]		0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50
$M_{t,nom}$		—								
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,19 —	0,19 —	0,19 —	0,19 —	0,19 —	0,19 —	0,19 ac	0,19 ac	0,19 ac
	0,50	0,19 —	0,27 —	0,32 —	0,37 —	0,43 —	0,48 —	0,53 ac	0,53 ac	0,53 ac
	0,60	0,19 —	0,27 —	0,38 —	0,44 —	0,49 —	0,55 —	0,61 —	0,63 —	0,76 ac
	0,70	0,19 —	0,27 —	0,38 —	0,50 —	0,55 —	0,62 —	0,68 —	0,74 —	0,99 ac
	0,80	0,19 —	0,27 —	0,38 —	0,50 —	0,61 —	0,69 —	0,76 —	0,84 —	1,22 ac
	0,90	0,19 —	0,27 —	0,38 —	0,50 —	0,61 —	0,76 —	0,83 —	0,95 —	1,34 —
	1,00	0,19 —	0,27 —	0,38 —	0,50 —	0,61 —	0,76 —	0,91 —	1,05 —	1,47 —
	1,20	0,19 —	0,27 —	0,38 —	0,50 —	0,61 —	0,76 —	0,91 —	1,26 —	1,71 —
	1,50	0,19 —	0,27 —	0,38 —	0,50 —	0,61 —	0,76 —	0,91 —	1,26 —	2,08 —
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,14	0,21	0,28	0,36	0,43	0,50	0,56	0,73	0,91

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2H-Plus-5,5xL, JT6-(FR-)2H-Plus-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 50



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

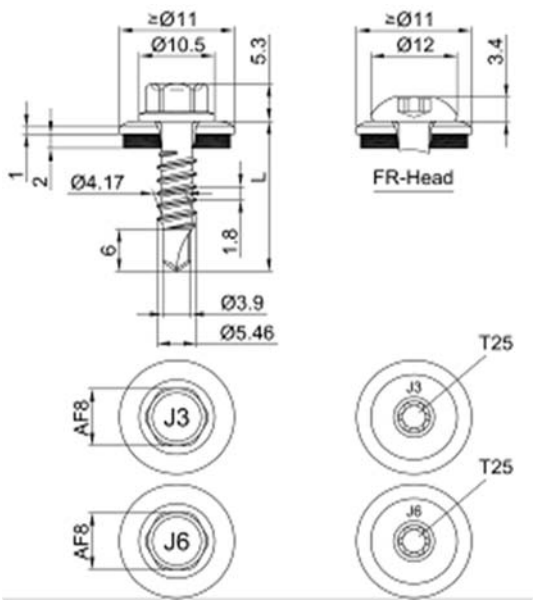
$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50
$M_{t,nom}$	—								
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ = 0,40	0,24 —	0,24 —	0,24 —	0,24 —	0,24 —	0,24 —	0,24 ac	0,24 ac	0,24 ac
0,50	0,24 —	0,35 —	0,42 —	0,49 —	0,55 —	0,62 —	0,69 ac	0,69 ac	0,69 ac
0,60	0,24 —	0,35 —	0,50 —	0,57 —	0,63 —	0,71 —	0,79 —	0,83 —	0,99 ac
0,70	0,24 —	0,35 —	0,50 —	0,65 —	0,72 —	0,81 —	0,86 —	0,96 —	1,29 ac
0,80	0,24 —	0,38 —	0,50 —	0,65 —	0,80 —	0,90 —	0,93 —	1,08 —	1,59 ac
0,90	0,24 —	0,38 —	0,50 —	0,65 —	0,80 —	0,99 —	1,00 —	1,23 —	1,75 —
1,00	0,24 —	0,38 —	0,50 —	0,65 —	0,80 —	0,99 —	1,18 —	1,37 —	1,91 —
1,20	0,24 —	0,38 —	0,50 —	0,65 —	0,80 —	0,99 —	1,18 —	1,64 —	2,23 —
1,50	0,24 —	0,38 —	0,50 —	0,65 —	0,80 —	0,99 —	1,18 —	1,64 —	2,71 —
$N_{R,II,k}$ [kN] =	0,19	0,28	0,37	0,47	0,56	0,65	0,73	0,95	1,19

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2H-Plus-5,5xL, JT6-(FR-)2H-Plus-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 51



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573
Díl II:	S235 až S275 – EN 10025-1 S280GD až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

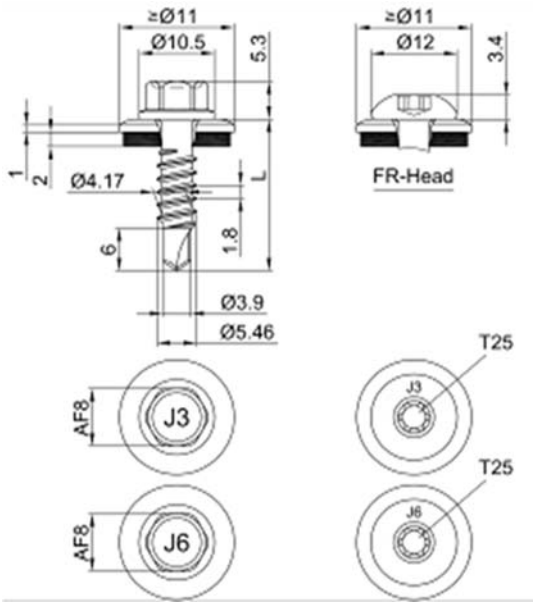
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	2,00
$M_{t,nom}$		—								
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,40**	0,19 —	0,19 —	0,19 —	0,19 —	0,19 —	0,19 —	0,19 ac	0,19 ac	0,19 ac
	0,50	0,35 —	0,35 —	0,35 —	0,40 —	0,47 —	0,53 —	0,53 ac	0,53 ac	0,53 ac
	0,60	0,35 —	0,42 —	0,42 —	0,47 —	0,54 —	0,61 —	0,69 —	0,76 —	0,76 ac
	0,70	0,35 —	0,42 —	0,49 —	0,53 —	0,61 —	0,68 —	0,84 —	0,99 —	0,99 ac
	0,80	0,35 —	0,42 —	0,49 —	0,56 —	0,66 —	0,76 —	0,99 —	1,22 —	1,22 ac
	0,90	0,35 —	0,42 —	0,49 —	0,56 —	0,70 —	0,83 —	1,03 —	1,34 —	1,34 —
	1,00	0,35 —	0,42 —	0,49 —	0,56 —	0,74 —	0,91 —	0,19 —	1,47 —	1,47 —
	1,20	0,35 —	0,42 —	0,49 —	0,56 —	0,74 —	0,91 —	1,31 —	1,71 —	1,71 —
	1,50	0,35 —	0,42 —	0,49 —	0,56 —	0,74 —	0,91 —	1,50 —	2,08 —	2,08 —
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,30	0,41	0,56	0,73	1,06	1,40	0,73	2,59	2,59

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Pro díl II z S320GD až S350GD mohou být uvedené hodnoty odolnosti proti vytažení $N_{R,II,k}$ zvýšeny o 8,0%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2H-Plus-5,5xL, JT6-(FR-)2H-Plus-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

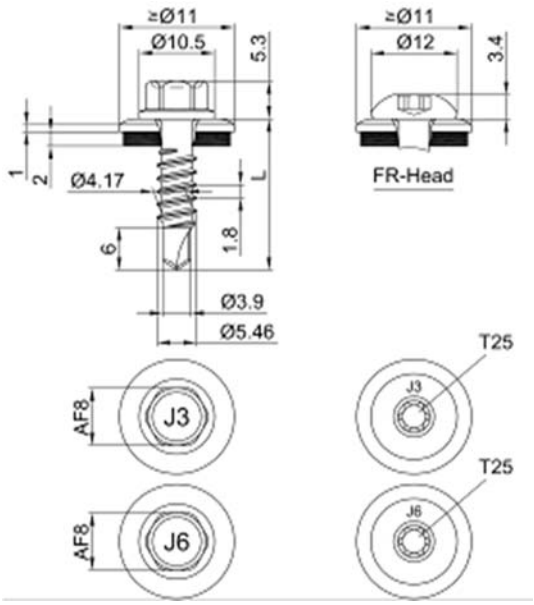
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		2x0,63		2x0,75		2x0,88		3x1,00		2x1,13		2x1,25	
$M_{t,nom}$		—											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,40**	0,58	—	0,58	ac	0,58	ac	0,58	ac	0,58	ac	0,58	ac
	0,50	0,73	—	0,73	ac	0,74	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac
	0,60	0,80	—	0,80	ac	0,87	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	a
	0,70	0,87	—	0,87	ac	0,99	ac	1,12	ac	1,12	ac	1,12	a
	0,80	0,94	—	0,94	ac	1,12	ac	1,29	a	1,29	a	1,29	a
	0,90	1,12	—	1,19	—	1,36	—	1,51	a	1,51	a	1,51	a
	1,00	1,29	—	1,44	—	1,60	—	1,75	a	1,75	a	1,75	a
	1,20	1,29	—	1,51	—	1,74	—	1,96	a	1,96	a	—	—
	1,50	1,29	—	1,62	—	1,94	—	2,27	a	—	—	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		1,01		1,78		2,31		2,84		2,84		2,84	

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Pro díl II z S320GD až S350GD mohou být uvedené hodnoty odolnosti proti vytažení $N_{R,II,k}$ zvýšeny o 8,0%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2H-Plus-5,5xL, JT6-(FR-)2H-Plus-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník mit $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573
Díl II:	S235 až S275 – EN 10025-1 S280GD až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

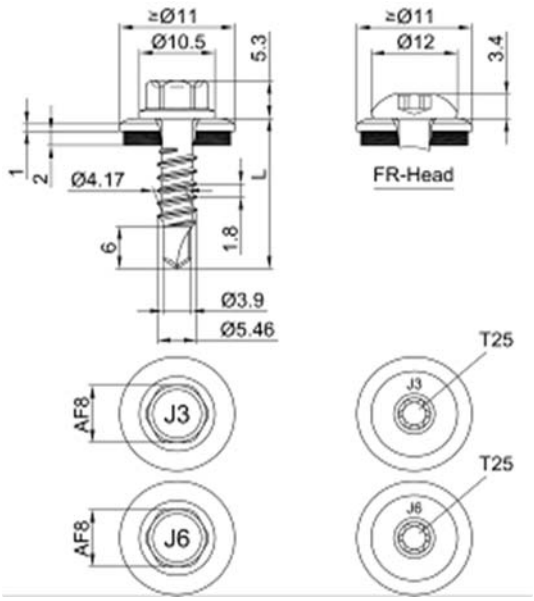
$t_{N,II}$ [mm]		0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	2,00
$M_{t,nom}$		—								
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,24 —	0,24 —	0,24 —	0,24 —	0,24 —	0,24 ac	0,24 ac	0,24 ac	0,24 ac
	0,50	0,46 —	0,46 —	0,46 —	0,53 —	0,61 —	0,69 ac	0,69 ac	0,69 ac	0,69 ac
	0,60	0,46 —	0,55 —	0,55 —	0,60 —	0,70 —	0,79 —	0,89 a	0,99 ac	0,99 ac
	0,70	0,46 —	0,55 —	0,64 —	0,69 —	0,78 —	0,86 —	1,08 a	1,29 ac	1,29 ac
	0,80	0,46 —	0,55 —	0,64 —	0,73 —	0,83 —	0,93 —	1,26 a	1,59 ac	1,59 a
	0,90	0,46 —	0,55 —	0,64 —	0,73 —	0,87 —	1,00 —	1,38 a	1,75 —	1,75 —
	1,00	0,46 —	0,55 —	0,64 —	0,73 —	0,96 —	1,18 —	1,55 a	1,91 —	1,91 —
	1,20	0,46 —	0,55 —	0,64 —	0,73 —	0,96 —	1,18 —	1,71 —	2,23 —	2,23 —
	1,50	0,46 —	0,55 —	0,64 —	0,73 —	0,96 —	1,18 —	1,95 —	2,71 —	2,71 —
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,30	0,41	0,56	0,73	1,06	1,40	1,99	2,59	2,59

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Pro díl II z S320GD až S350GD mohou být uvedené hodnoty odolnosti proti vytažení $N_{R,II,k}$ zvýšeny o 8,0%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2H-Plus-5,5xL, JT6-(FR-)2H-Plus-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 54



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník mit $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573
Díl II:	S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

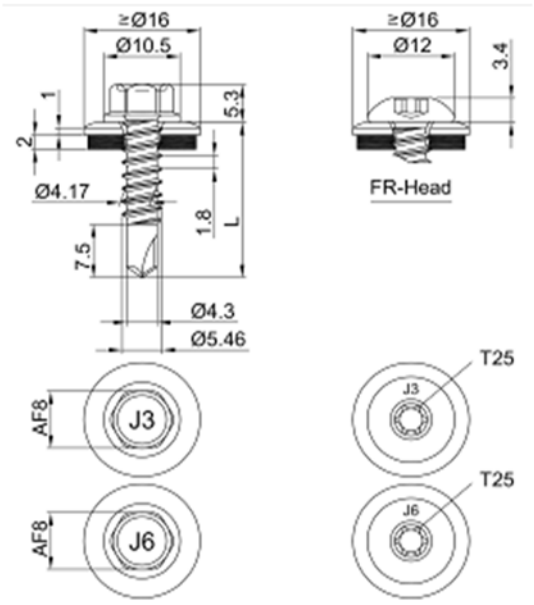
$t_{N,II}$ [mm]		2x0,63		2x0,75		2x0,88		2x1,00		2x1,13		2x1,25	
$M_{t,nom}$		—											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,40**	0,77	—	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac
	0,50	0,96	—	0,97	ac	0,99	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac
	0,60	1,05	—	1,06	ac	1,15	ac	1,23	ac	1,23	ac	1,23	a
	0,70	1,14	—	1,14	ac	1,30	ac	1,46	ac	1,46	a	1,46	a
	0,80	1,23	—	1,23	ac	1,46	ac	1,68	a	1,68	a	1,68	a
	0,90	1,46	—	1,56	—	1,77	—	1,98	a	1,98	a	1,98	a
	1,00	1,68	—	1,88	—	2,08	—	2,28	a	2,28	a	2,28	a
	1,20	1,68	—	1,97	—	2,26	—	2,55	a	2,55	a	—	—
	1,50	1,68	—	2,11	—	2,53	—	2,96	a	—	—	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		1,01		1,78		2,31		2,84		2,84		2,84	

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Pro díl II z S320GD až S350GD mohou být uvedené hodnoty odolnosti proti vytažení $N_{R,II,k}$ zvýšeny o 8,0%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)2H-Plus-5,5xL, JT6-(FR-)2H-Plus-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 55



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573
Díl II:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 4{,}20$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

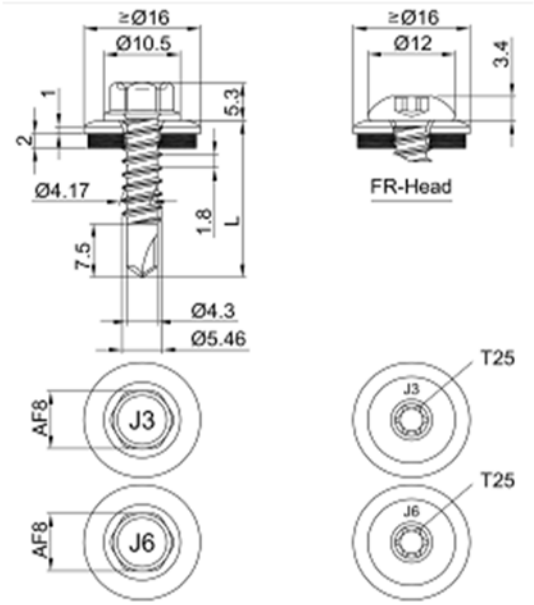
$t_{N,II}$ [mm]		1,50		2,00		2,50		3,00	
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,77	ac	0,77	ac	0,77	abcd	0,77	abcd
	0,60	0,84	—	0,96	ac	0,96	ac	0,96	ac
	0,70	0,92	—	1,15	—	1,15	ac	1,15	a
	0,80	1,07	—	1,23	—	1,30	—	1,30	a
	0,90	1,19	—	1,34	—	1,46	—	1,50	—
	1,00	1,30	—	1,46	—	1,61	—	1,69	—
	1,20	1,53	—	1,69	—	1,84	—	2,00	—
	1,50	2,15	—	2,23	—	2,30	—	—	—
	2,00	2,15	—	2,23	—	—	—	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,69		1,07		1,61		2,15	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)3-5,5xL, JT6-(FR-)3-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 56



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 4{,}20$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

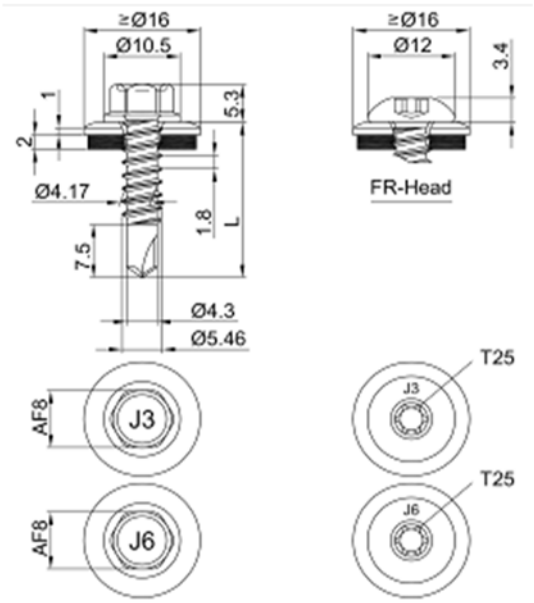
$t_{N,II}$ [mm]		1,50		2,00		2,50		3,00	
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,00	ac	1,00	ac	1,00	abcd	1,00	abcd
	0,60	1,10	—	1,25	ac	1,25	ac	1,25	ac
	0,70	1,20	—	1,50	—	1,50	ac	1,50	a
	0,80	1,40	—	1,60	—	1,70	—	1,70	a
	0,90	1,55	—	1,75	—	1,90	—	1,95	—
	1,00	1,70	—	1,90	—	2,10	—	2,20	—
	1,20	2,00	—	2,20	—	2,40	—	2,60	—
	1,50	2,80	—	2,90	—	3,00	—	—	—
	2,00	2,80	—	2,90	—	—	—	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,90		1,40		2,10		2,80	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)3-5,5xL, JT6-(FR-)3-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 57



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: S235 – EN 10025-1
S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 4{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

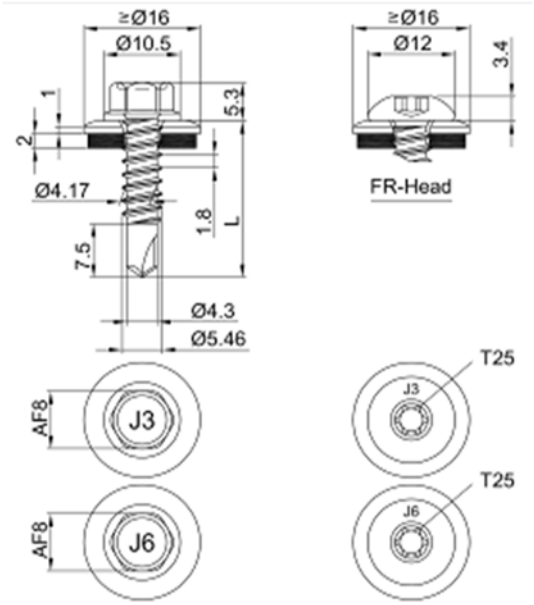
$t_{N,II}$ [mm]		1,50		2,00		2,50	
$M_{t,nom}$		—					
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,77	ac	0,77	ac	0,77	abcd
	0,60	0,84	—	0,96	ac	0,96	a
	0,70	0,92	—	1,15	—	1,15	a
	0,80	1,07	—	1,23	—	1,30	—
	0,90	1,19	—	1,34	—	1,46	—
	1,00	1,30	—	1,46	—	1,61	—
	1,20	1,53	—	1,69	—	1,84	—
	1,50	2,15	—	2,23	—	2,30	—
	2,00	2,15	—	2,23	—	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		2,00		2,90		3,90	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)3-5,5xL, JT6-(FR-)3-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 58



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: S235 – EN 10025-1
S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 4{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

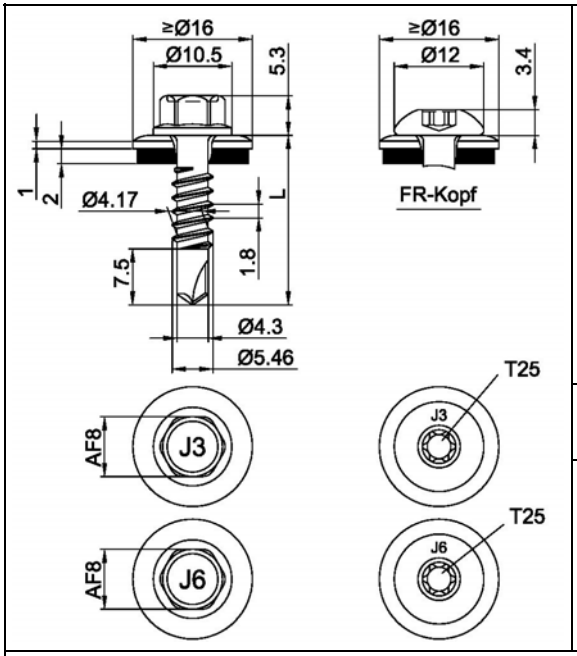
$t_{N,II}$ [mm]		1,50		2,00		2,50	
$M_{t,nom}$		—					
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,00	ac	1,00	ac	1,00	abcd
	0,60	1,10	—	1,25	ac	1,25	a
	0,70	1,20	—	1,50	—	1,50	a
	0,80	1,40	—	1,60	—	1,70	—
	0,90	1,55	—	1,75	—	1,90	—
	1,00	1,70	—	1,90	—	2,10	—
	1,20	2,00	—	2,20	—	2,40	—
	1,50	2,80	—	2,90	—	3,00	—
	2,00	2,80	—	2,90	—	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		2,00		2,90		3,90	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)3-5,5xL, JT6-(FR-)3-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 59



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: S280GD až S350GD – EN 10346

Díl II: S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

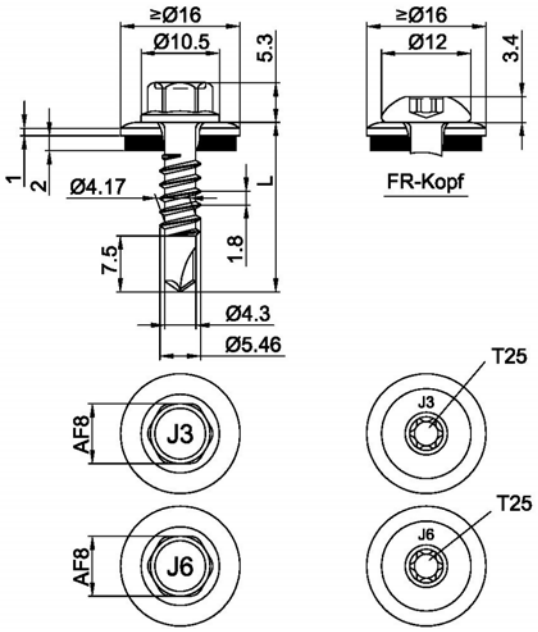
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		2 x 0,75		2 x 0,88		2 x 1,00		2 x 1,13		2 x 1,25		2 x 1,50	
$M_{t,nom}$		5Nm											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	1,60	—	1,60	—	1,60	—	1,60	—	1,60	—	—	—
	0,75	1,90	—	1,90	—	1,90	—	1,90	—	1,90	—	—	—
	0,88	2,20	—	2,20	—	2,20	—	2,20	—	2,20	—	—	—
	1,00	2,50	—	2,50	—	2,50	—	2,50	—	2,50	—	—	—
	1,13	2,50	—	2,50	—	2,50	—	2,50	—	—	—	—	—
	1,25	2,50	—	2,50	—	2,50	—	2,50	—	—	—	—	—
	1,50	2,50	—	2,50	—	2,50	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	0,81	—	0,97	—	1,19	—	1,51	—	1,62	—	1,62	—
	0,55	1,02	—	1,23	—	1,50	—	1,91	—	2,05	—	—	—
	0,63	1,50	—	1,80	—	2,20	—	2,80	—	3,00	—	—	—
	0,75	1,50	—	1,80	—	2,20	—	2,80	—	3,20	—	—	—
	0,88	1,50	—	1,80	—	2,20	—	2,80	—	3,20	—	—	—
	1,00	1,50	—	1,80	—	2,20	—	2,80	—	3,20	—	—	—
	1,13	1,50	—	1,80	—	2,20	—	2,80	—	—	—	—	—
	1,25	1,50	—	1,80	—	2,20	—	2,80	—	—	—	—	—
	1,50	1,50	—	1,80	—	2,20	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)3H-5,5xL, JT6-(FR-)3H-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 60



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1 S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

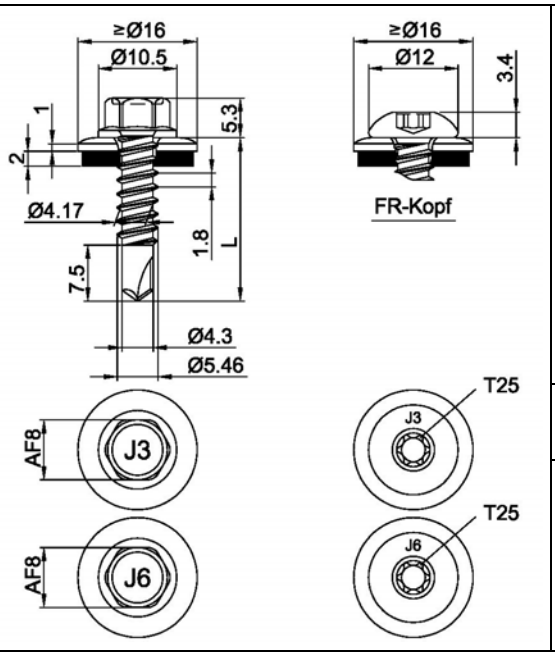
	$t_{N,II}$ [mm]	1,00		1,13		1,25		1,50		2,00		2,50		3,00	
	$M_{t,nom}$	5Nm													
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	1,40	—	1,50	—	1,60	ac	1,90	ac	2,30	ac	2,50	ac	—	—
	0,75	1,80	—	1,90	—	2,00	ac	2,20	ac	2,70	ac	3,20	a	—	—
	0,88	2,20	—	2,30	—	2,50	—	2,70	—	3,30	—	3,70	a	—	—
	1,00	2,50	—	2,70	—	2,90	—	3,30	—	4,00	—	4,40	a	—	—
	1,13	2,90	—	3,00	—	3,10	—	3,80	—	4,40	—	—	—	—	—
	1,25	3,40	—	3,50	—	3,80	—	4,20	—	5,00	—	—	—	—	—
	1,50	4,10	—	4,40	—	4,70	—	5,30	—	5,80	—	—	—	—	—
	1,75	4,10	—	4,40	—	4,70	—	5,30	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	4,10	—	4,40	—	4,70	—	5,30	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	0,59	—	0,76	—	0,81	ac	1,08	ac	1,57	ac	1,62	ac	1,62	ac
	0,55	0,75	—	0,95	—	1,02	ac	1,36	ac	1,98	ac	2,05	ac	—	—
	0,63	1,10	—	1,40	—	1,50	ac	2,00	ac	2,90	ac	3,00	ac	—	—
	0,75	1,10	—	1,40	—	1,50	ac	2,00	ac	2,90	ac	3,90	a	—	—
	0,88	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	3,90	a	—	—
	1,00	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	3,90	a	—	—
	1,13	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	—	—	—	—
	1,25	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	—	—	—	—
	1,50	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	—	—	—	—
	1,75	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	1,10	—	1,40	—	1,50	—	2,00	—	—	—	—	—	—	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)3H-5,5xL, JT6-(FR-)3H-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 61



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD bis S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 – EN 10025-1 S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

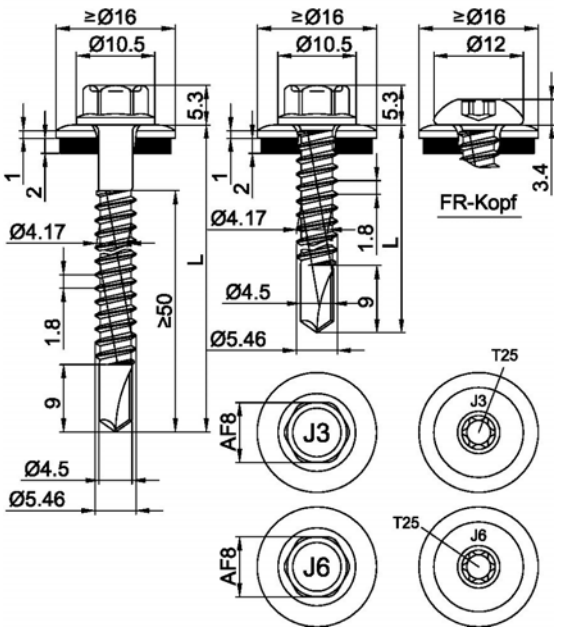
$t_{N,II}$ [mm]		1,00		1,13		1,25		1,50		2,00		2,50		3,00	
$M_{t,nom}$		5Nm													
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	1,40	—	1,40	—	1,70	—	2,00	—	2,50	ac	2,70	ac	—	—
	0,75	1,80	—	1,80	—	2,20	—	2,40	—	3,00	—	3,50	a	—	—
	0,88	2,10	—	2,10	—	2,50	—	2,90	—	3,30	—	3,60	a	—	—
	1,00	2,50	—	2,50	—	2,90	—	3,20	—	4,00	—	4,40	a	—	—
	1,13	2,90	—	2,90	—	3,10	—	3,80	—	4,40	—	—	—	—	—
	1,25	3,40	—	3,40	—	3,80	—	4,20	—	5,00	—	—	—	—	—
	1,50	4,10	—	4,10	—	4,70	—	5,30	—	5,80	—	—	—	—	—
	1,75	4,10	—	4,10	—	4,70	—	5,30	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	4,10	—	4,10	—	4,70	—	5,30	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,59	—	0,59	—	0,81	—	1,08	—	1,57	ac	1,62	ac	1,62	ac
	0,55	0,75	—	0,75	—	1,02	—	1,36	—	1,98	ac	2,05	ac	—	—
	0,63	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,90	ac	3,00	ac	—	—
	0,75	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	3,90	a	—	—
	0,88	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	3,90	a	—	—
	1,00	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	3,90	a	—	—
	1,13	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	—	—	—	—
	1,25	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	—	—	—	—
	1,50	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,90	—	—	—	—	—
	1,75	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	—	—	—	—	—	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)3-5,5xL, JT6-(FR-)3-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx®, zápichem a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 62



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: S280GD až S350GD – EN 10346

Díl II: S235 až S355 – EN 10025-1
S280GD až S450GD – EN 10346
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 6{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

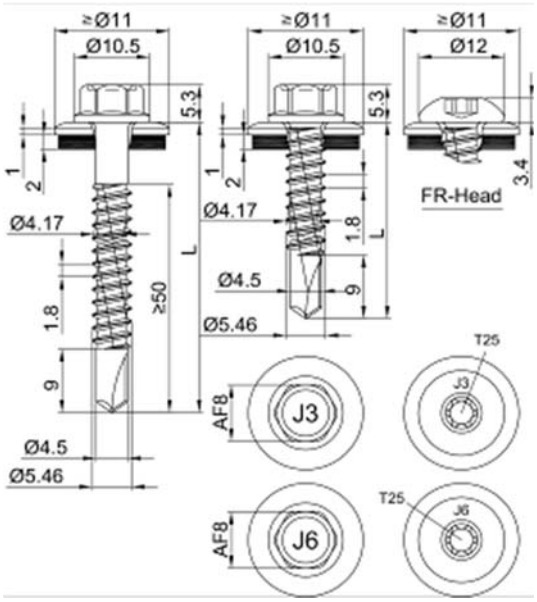
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		1,50		2,00		2,50		3,00		4,00		2x1,50	
$M_{t,nom}$		5 Nm											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	2,10	ac	2,40	ac	2,60	ac	2,90	ac	2,90	ac	2,40	ac
	0,75	2,50	—	2,80	ac	3,10	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,10	ac
	0,88	2,90	—	3,20	—	3,40	ac	3,70	ac	3,70	ac	3,70	ac
	1,00	3,10	—	3,40	—	4,00	—	4,20	ac	4,20	ac	3,70	—
	1,13	3,30	—	3,80	—	4,50	—	4,60	—	4,60	—	3,70	—
	1,25	3,40	—	3,90	—	4,70	—	4,90	—	4,90	—	3,70	—
	1,50	3,80	—	4,40	—	5,00	—	5,50	—	5,50	—	3,70	—
	1,75	3,80	—	4,40	—	5,00	—	5,50	—	5,50	—	3,70	—
	2,00	3,80	—	4,40	—	5,00	—	5,50	—	5,50	—	3,70	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	0,92	ac	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac
	0,55	1,16	ac	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac
	0,63	1,70	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac
	0,75	1,70	—	2,60	ac	2,90	ac	2,90	ac	2,90	ac	2,70	ac
	0,88	1,70	—	2,60	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	2,70	ac
	1,00	1,70	—	2,60	—	3,50	—	4,10	ac	4,10	ac	2,70	—
	1,13	1,70	—	2,60	—	3,50	—	4,10	—	4,10	—	2,70	—
	1,25	1,70	—	2,60	—	3,50	—	4,10	—	4,10	—	2,70	—
	1,50	1,70	—	2,60	—	3,50	—	4,50	—	4,50	—	2,70	—
	1,75	1,70	—	2,60	—	3,50	—	4,50	—	4,50	—	2,70	—
	2,00	1,70	—	2,60	—	3,50	—	4,50	—	4,50	—	2,70	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)6-5,5xL, JT6-(FR-)6-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 63



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 6{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

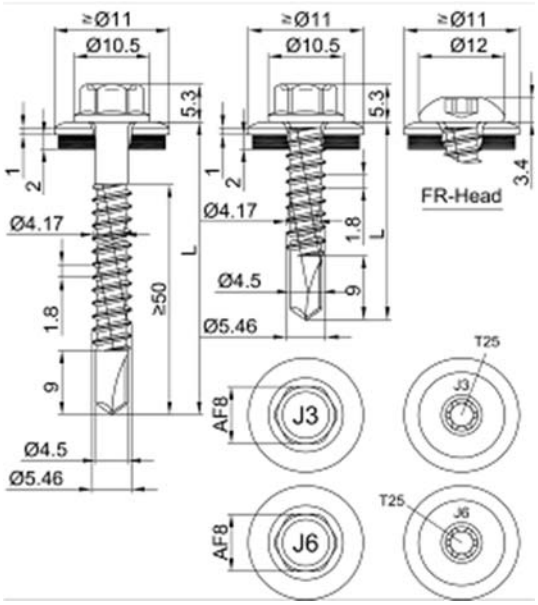
$t_{N,II}$ [mm]		2,00		2,50		3,00		4,00	
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,71	ac	0,71	ac	0,71	ac	0,71	ac
	0,60	0,89	ac	0,91	ac	0,93	ac	0,93	ac
	0,70	1,07	ac	1,11	ac	1,15	ac	1,15	ac
	0,80	1,25	ac	1,31	ac	1,36	ac	1,36	ac
	0,90	1,43	ac	1,51	ac	1,58	ac	1,58	ac
	1,00	1,61	ac	1,71	ac	1,80	ac	1,80	ac
	1,20	1,80	—	1,93	—	2,06	—	2,17	ac
	1,50	2,09	—	2,27	—	2,45	—	2,72	a
	2,00	2,56	—	2,83	—	3,10	—	3,63	a
$N_{R,II,k}$ [kN] =		1,03		1,68		2,33		3,63	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)6-5,5xL, JT6-(FR-)6-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 64



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 6{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

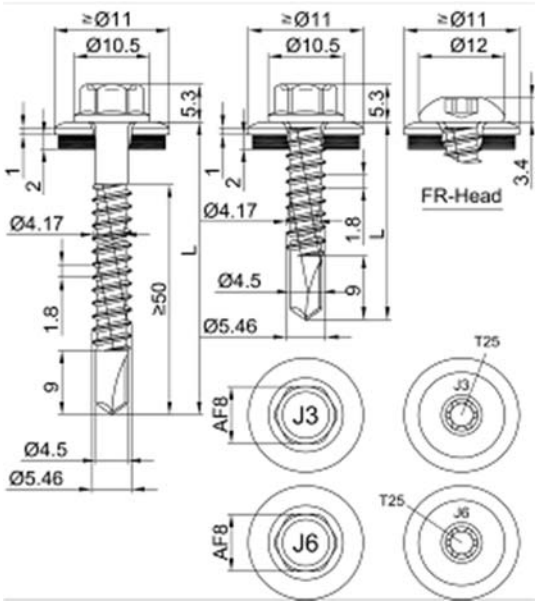
$t_{N,II}$ [mm]		2,00		2,50		3,00		4,00	
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,93	ac	0,93	ac	0,93	ac	0,93	ac
	0,60	1,16	ac	1,19	ac	1,21	ac	1,21	ac
	0,70	1,39	ac	1,45	ac	1,50	ac	1,50	ac
	0,80	1,63	ac	1,70	ac	1,78	ac	1,78	ac
	0,90	1,86	ac	1,96	ac	2,07	ac	2,07	ac
	1,00	2,09	ac	2,22	ac	2,35	ac	2,35	ac
	1,20	2,34	—	2,51	—	2,69	—	2,72	ac
	1,50	2,71	—	2,95	—	3,19	—	3,48	a
	2,00	3,33	—	3,68	—	4,03	—	4,73	a
$N_{R,II,k}$ [kN] =		1,35		2,20		3,04		4,73	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)6-5,5xL, JT6-(FR-)6-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 65



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm^2 – EN 573
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1 S280GD až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN10346

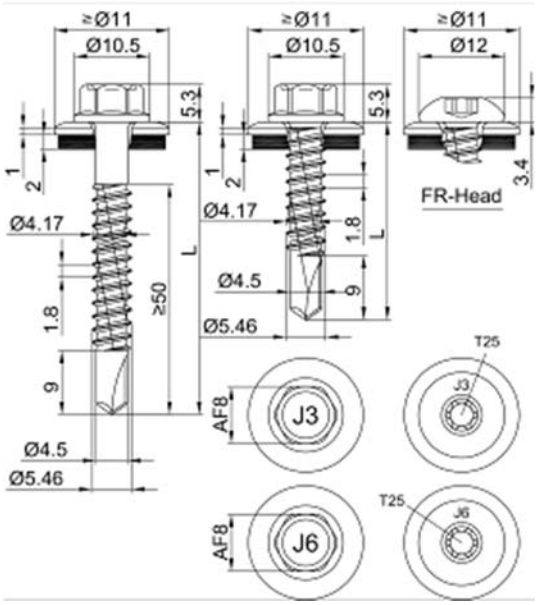
Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 6{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	4,00	2x1,50
$M_{t,nom}$		—						
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,71 ac	0,71 ac	0,71 ac	0,71 ac	0,71 ac	0,71 ac	0,71 ac
	0,60	0,91 ac	0,91 ac	0,91 ac	0,92 ac	0,93 ac	0,93 ac	0,91 ac
	0,70	1,10 ac	1,11 ac	1,12 ac	1,13 ac	1,15 ac	1,15 ac	1,10 ac
	0,80	1,30 ac	1,31 ac	1,32 ac	1,34 ac	1,36 ac	1,36 ac	1,30 ac
	0,90	1,49 ac	1,51 ac	1,53 ac	1,55 ac	1,58 ac	1,58 ac	1,49 ac
	1,00	1,69 ac	1,71 ac	1,73 ac	1,76 ac	1,80 ac	1,80 ac	1,69 ac
	1,20	1,69 —	1,79 —	1,90 —	1,97 —	2,06 —	2,17 ac	1,69 —
	1,50	1,69 —	1,92 —	2,15 —	2,30 —	2,45 —	2,72 a	1,69 —
	2,00	1,69 —	2,13 —	2,56 —	2,83 —	3,10 —	3,63 a	1,69 —
$N_{R,II,k}$ [kN] =		1,70	2,15	2,60	3,50	4,50	4,50	2,70

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1 S280GD až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 6{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

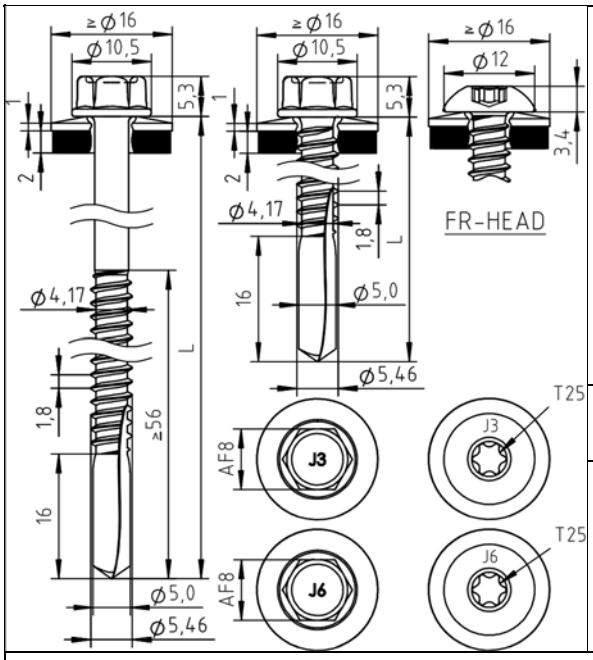
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	4,00	2x1,50
$M_{t,nom}$		—						
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,93 ac	0,93 ac	0,93 ac	0,93 ac	0,93 ac	0,93 ac	0,93 ac
	0,60	1,18 ac	1,19 ac	1,19 ac	1,20 ac	1,21 ac	1,21 ac	1,18 ac
	0,70	1,44 ac	1,45 ac	1,46 ac	1,48 ac	1,50 ac	1,50 ac	1,44 ac
	0,80	1,69 ac	1,71 ac	1,72 ac	1,75 ac	1,78 ac	1,78 ac	1,69 ac
	0,90	1,95 ac	1,97 ac	1,99 ac	2,03 ac	2,07 ac	2,07 ac	1,95 ac
	1,00	2,20 ac	2,23 ac	2,25 ac	2,30 ac	2,35 ac	2,35 ac	2,20 ac
	1,20	2,20 —	2,32 —	2,45 —	2,58 —	2,69 —	2,72 ac	2,20 —
	1,50	2,20 —	2,45 —	2,79 —	2,99 —	3,19 —	3,48 a	2,20 —
	2,00	2,20 —	2,67 —	3,33 —	3,68 —	4,03 —	4,73 a	2,20 —
$N_{R,II,k}$ [kN] =		1,70	2,15	2,60	3,50	4,50	4,50	2,70

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)6-5,5xL, JT6-(FR-)6-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 67



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD – EN 10346
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 13{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

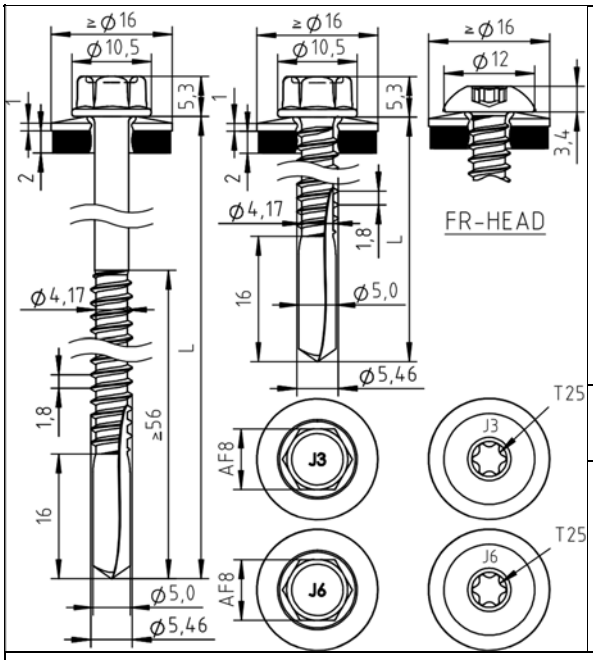
$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,00		12,00	
$M_{t,nom}$		7 Nm											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac
	0,75	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac
	0,88	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	a
	1,00	4,20	—	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	a
	1,13	4,20	—	4,90	—	4,90	—	4,90	—	4,90	—	—	—
	1,25	4,20	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	—	—
	1,50	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	—	—
	1,75	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	—	—
	2,00	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac
	0,55	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac
	0,63	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac
	0,75	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac
	0,88	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	a
	1,00	4,70	—	4,70	ac	4,70	ac	4,70	ac	4,70	ac	4,70	a
	1,13	4,70	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	—	—
	1,25	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	—	—
	1,50	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	—	—
	1,75	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	—	—
	2,00	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	—	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)12-5,5xL, JT6-(FR-)12-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 68



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S320GD nebo S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 13{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

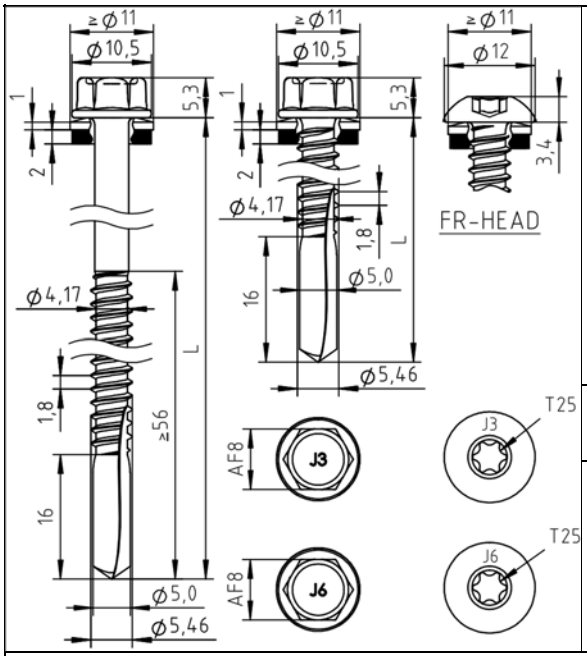
$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,00		12,00	
$M_{t,nom}$		7 Nm											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	—
	0,75	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	—
	0,88	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	—
	1,00	4,20	—	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac	4,60	—
	1,13	4,20	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	—	—
	1,25	4,20	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	—	—
	1,50	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	—	—
	1,75	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	—	—
	2,00	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	1,40	ac	1,40	ac	1,40	ac	1,40	ac	1,40	ac	1,40	—
	0,55	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	—
	0,63	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	—
	0,75	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	—
	0,88	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	—
	1,00	4,70	—	5,00	ac	5,00	ac	5,00	ac	5,00	ac	5,00	—
	1,13	4,70	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	—	—
	1,25	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	—	—
	1,50	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	—	—
	1,75	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	—	—
	2,00	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	—	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)12-5,5xL, JT6-(FR-)12-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 69



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 13{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

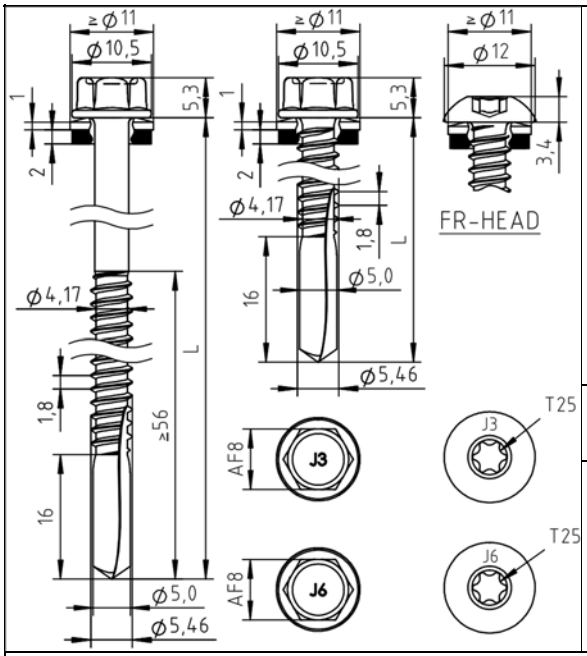
$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,00		12,00	
$M_{t,nom}$		—											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac
	0,60	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	a
	0,70	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	a
	0,80	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	a
	0,90	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	a
	1,00	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	a
	1,20	1,94	—	1,94	—	1,94	—	1,94	ac	1,94	ac	—	—
	1,50	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	ac	2,32	ac	—	—
	2,00	2,91	—	3,00	—	3,09	—	3,26	ac	3,26	ac	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		1,11		1,58		2,21		3,48		3,48		3,48	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)12-5,5xL, JT6-(FR-)12-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 70



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 13{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

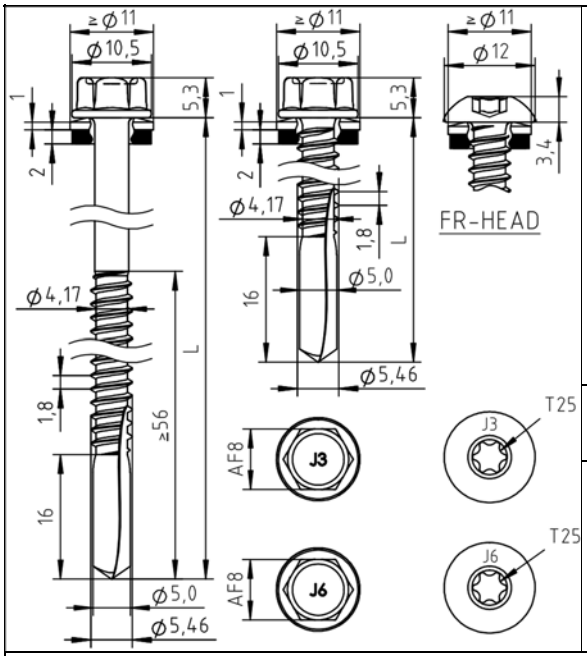
$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,00		12,00	
$M_{t,nom}$		—											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac
	0,60	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	a
	0,70	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	a
	0,80	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	a
	0,90	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	a
	1,00	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	a
	1,20	2,52	—	2,52	—	2,52	—	2,52	ac	2,52	ac	—	—
	1,50	3,02	—	3,02	—	3,02	—	3,02	ac	3,02	ac	—	—
	2,00	3,79	—	3,91	—	4,02	—	4,25	ac	4,25	ac	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		1,45		2,06		2,89		4,54		4,54		4,54	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)12-5,5xL, JT6-(FR-)12-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 71



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 13{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

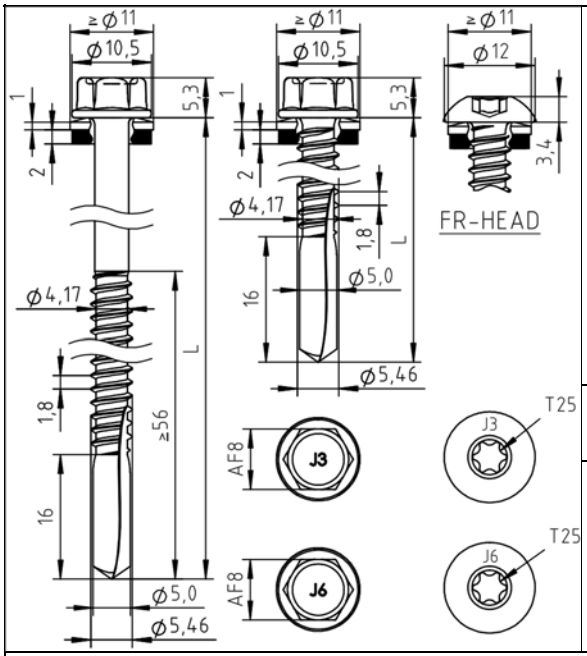
$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,00		12,00	
$M_{t,nom}$		—											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac
	0,60	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	a
	0,70	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	a
	0,80	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	a
	0,90	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	2,48	a
	1,00	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	a
	1,20	1,94	—	1,94	—	1,94	—	1,94	ac	1,94	ac	—	—
	1,50	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	ac	2,32	ac	—	—
	2,00	2,91	—	3,09	—	3,09	—	3,26	ac	3,26	a	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		4,70		6,40		6,40		6,40		6,40		6,40	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)12-5,5xL, JT6-(FR-)12-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 72



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 13{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

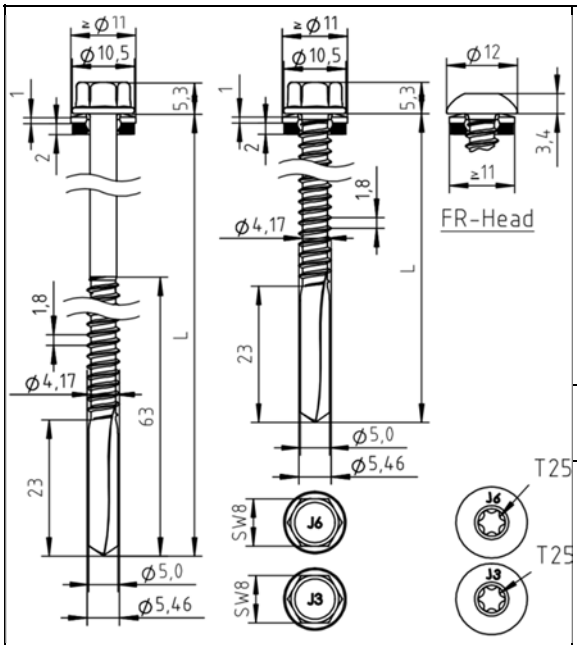
$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,00		12,00	
$M_{t,nom}$		—											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac
	0,60	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	a
	0,70	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	a
	0,80	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	a
	0,90	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	a
	1,00	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	a
	1,20	2,52	—	2,52	—	2,52	—	2,52	ac	2,52	ac	—	—
	1,50	3,02	—	3,02	—	3,02	—	3,02	ac	3,02	ac	—	—
	2,00	3,79	—	3,91	—	4,02	—	4,25	ac	4,25	ac	—	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		4,70		6,40		6,40		6,40		6,40		6,40	

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)12-5,5xL, JT6-(FR-)12-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 73



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD – EN 10346
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

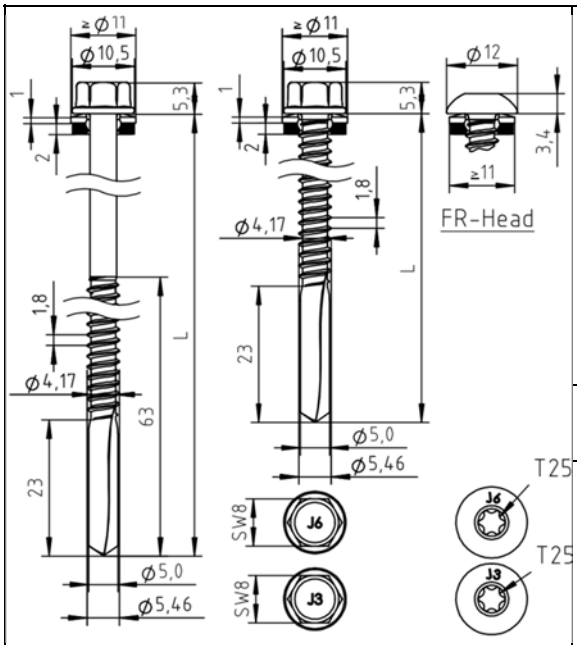
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	14,0	16,0
$M_{t,nom}$		7 Nm							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	1,50 —	1,50 —	1,50 —	1,50 —	1,50 —	1,50 —	1,50 —	1,50 —
	0,50	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —
	0,55	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —
	0,63	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	0,75	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —
	0,88	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —
	1,00	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,95 —	0,95 —	0,95 —	0,95 —	0,95 —	0,95 —	0,95 —	0,95 —
	0,50	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —
	0,55	1,35 —	1,35 —	1,35 —	1,35 —	1,35 —	1,35 —	1,35 —	1,35 —
	0,63	1,56 —	1,56 —	1,56 —	1,56 —	1,56 —	1,56 —	1,56 —	1,56 —
	0,75	1,87 —	1,87 —	1,87 —	1,87 —	1,87 —	1,87 —	1,87 —	1,87 —
	0,88	2,22 —	2,22 —	2,22 —	2,22 —	2,22 —	2,22 —	2,22 —	2,22 —
	1,00	2,53 —	2,53 —	2,53 —	2,53 —	2,53 —	2,53 —	2,53 —	2,53 —
	1,13	2,88 —	2,88 —	2,88 —	2,88 —	2,88 —	2,88 —	2,88 —	2,88 —
	1,25	3,19 —	3,19 —	3,19 —	3,19 —	3,19 —	3,19 —	3,19 —	3,19 —
	1,50	3,85 —	3,85 —	3,85 —	3,85 —	3,85 —	3,85 —	3,85 —	3,85 —
	1,75	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —
	2,00	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —	4,40 —

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S320GD nebo S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

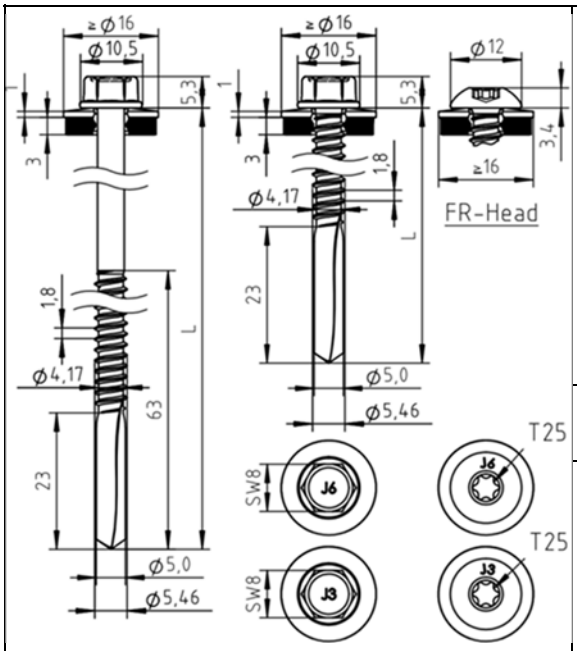
$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,0		12,0		14,0		16,0	
$M_{t,nom}$		7 Nm															
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	1,62	—	1,62	—	1,62	—	1,62	—	1,62	—	1,62	—	1,62	—	1,62	—
	0,50	2,07	—	2,07	—	2,07	—	2,07	—	2,07	—	2,07	—	2,07	—	2,07	—
	0,55	2,30	—	2,30	—	2,30	—	2,30	—	2,30	—	2,30	—	2,30	—	2,30	—
	0,63	2,50	—	2,50	—	2,50	—	2,50	—	2,50	—	2,50	—	2,50	—	2,50	—
	0,75	3,20	—	3,20	—	3,20	—	3,20	—	3,20	—	3,20	—	3,20	—	3,20	—
	0,88	3,90	—	3,90	—	3,90	—	3,90	—	3,90	—	3,90	—	3,90	—	3,90	—
	1,00	4,20	—	4,60	—	4,60	—	4,60	—	4,60	—	4,60	—	4,60	—	4,60	—
	1,13	4,20	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—
	1,25	4,20	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—
	1,50	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—
	1,75	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—
	2,00	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	1,03	—	1,03	—	1,03	—	1,03	—	1,03	—	1,03	—	1,03	—	1,03	—
	0,50	1,32	—	1,32	—	1,32	—	1,32	—	1,32	—	1,32	—	1,32	—	1,32	—
	0,55	1,46	—	1,46	—	1,46	—	1,46	—	1,46	—	1,46	—	1,46	—	1,46	—
	0,63	1,69	—	1,69	—	1,69	—	1,69	—	1,69	—	1,69	—	1,69	—	1,69	—
	0,75	2,03	—	2,03	—	2,03	—	2,03	—	2,03	—	2,03	—	2,03	—	2,03	—
	0,88	2,40	—	2,40	—	2,40	—	2,40	—	2,40	—	2,40	—	2,40	—	2,40	—
	1,00	2,75	—	2,75	—	2,75	—	2,75	—	2,75	—	2,75	—	2,75	—	2,75	—
	1,13	3,12	—	3,12	—	3,12	—	3,12	—	3,12	—	3,12	—	3,12	—	3,12	—
	1,25	3,46	—	3,46	—	3,46	—	3,46	—	3,46	—	3,46	—	3,46	—	3,46	—
	1,50	4,18	—	4,18	—	4,18	—	4,18	—	4,18	—	4,18	—	4,18	—	4,18	—
	1,75	4,70	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—
	2,00	4,70	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—	4,74	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 75



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: S280GD – EN 10346

Díl II: S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

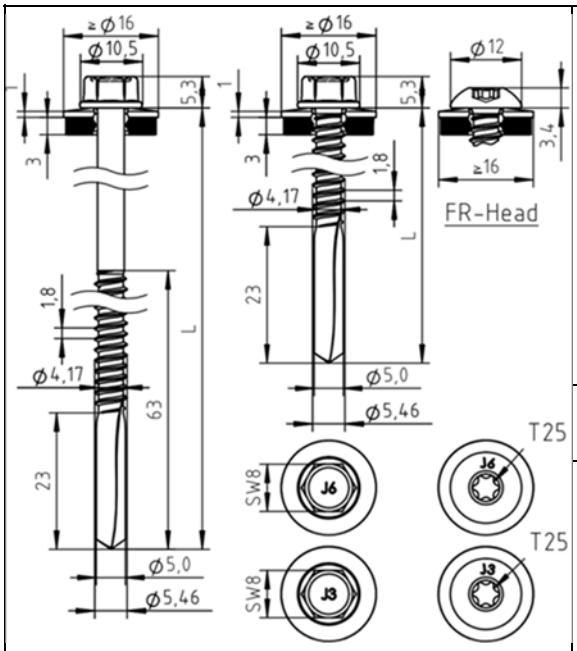
$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,0		12,0		14,0		16,0	
$M_{t,nom}$		7 Nm															
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac
	0,50	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac
	0,55	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac
	0,63	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac
	0,75	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac
	0,88	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac
	1,00	4,20	—	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac
	1,13	4,20	—	4,90	—	4,90	—	4,90	—	4,90	—	4,90	—	4,90	—	4,90	—
	1,25	4,20	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—
	1,50	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—
	1,75	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—
	2,00	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	1,38	ac	1,38	ac	1,38	ac	1,38	ac	1,38	ac	1,38	ac	1,38	ac	1,38	ac
	0,50	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac
	0,55	1,96	ac	1,96	ac	1,96	ac	1,96	ac	1,96	ac	1,96	ac	1,96	ac	1,96	ac
	0,63	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac
	0,75	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac
	0,88	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac
	1,00	4,70	—	4,70	ac	4,70	ac	4,70	ac	4,70	ac	4,70	ac	4,70	ac	4,70	ac
	1,13	4,70	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—
	1,25	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—
	1,50	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—
	1,75	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—
	2,00	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 76



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S320GD nebo S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

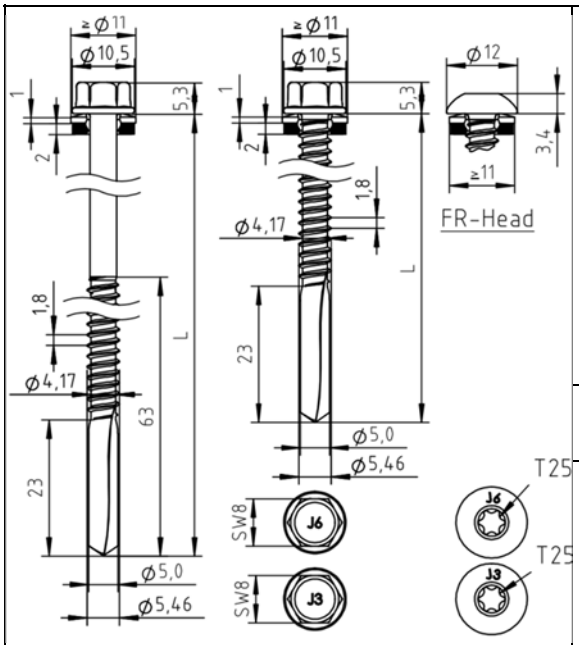
$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,0		12,0		14,0		16,0	
$M_{t,nom}$		7 Nm															
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	1,62	ac	1,62	ac	1,62	ac	1,62	ac	1,62	ac	1,62	ac	1,62	ac	1,62	ac
	0,50	2,07	ac	2,07	ac	2,07	ac	2,07	ac	2,07	ac	2,07	ac	2,07	ac	2,07	ac
	0,55	2,30	ac	2,30	ac	2,30	ac	2,30	ac	2,30	ac	2,30	ac	2,30	ac	2,30	ac
	0,63	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac
	0,75	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac
	0,88	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac
	1,00	4,20	—	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac
	1,13	4,20	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—
	1,25	4,20	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—
	1,50	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—
	1,75	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—
	2,00	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—	7,60	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac	1,50	ac
	0,50	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac	1,91	ac
	0,55	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac	2,12	ac
	0,63	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac
	0,75	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac
	0,88	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac
	1,00	4,70	—	5,00	ac	5,00	ac	5,00	ac	5,00	ac	5,00	ac	5,00	ac	5,00	ac
	1,13	4,70	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—
	1,25	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—
	1,50	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—
	1,75	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—
	2,00	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 77



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573
Díl II:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	14,0	16,0
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —
	0,60	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —
	0,70	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —
	0,80	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —
	0,90	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —
	1,00	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —
	1,20	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —
	1,50	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —
	2,00	2,91 —	3,00 —	3,09 —	3,26 —	3,26 —	3,26 —	3,26 —	3,26 —
$N_{R,k}$ [kN]		1,11	1,58	2,21	3,48	3,48	3,48	3,48	3,48

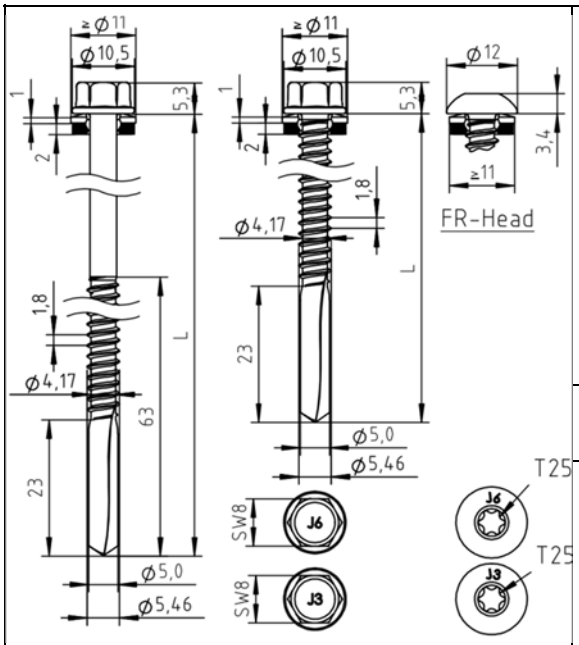
– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilovaných tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 78



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

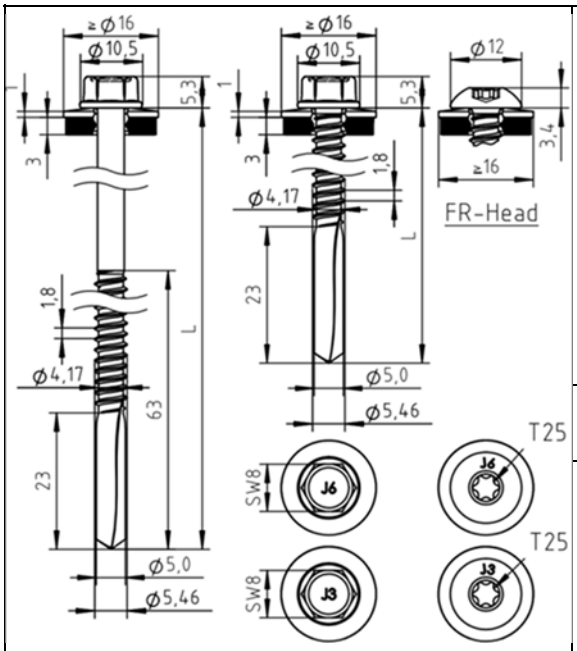
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	14,0	16,0
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —
	0,60	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —
	0,70	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —
	0,80	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —
	0,90	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —
	1,00	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	1,20	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —
	1,50	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —
	2,00	3,79 —	3,91 —	4,02 —	4,25 —	4,25 —	4,25 —	4,25 —	4,25 —
$N_{R,k}$ [kN]		1,45	2,06	2,89	4,54	4,54	4,54	4,54	4,54

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilovaných tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

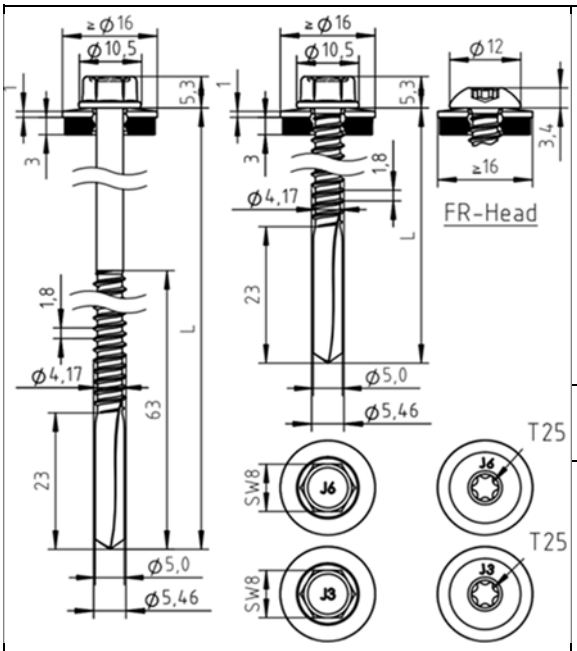
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	14,0	16,0
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —
	0,60	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —
	0,70	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —
	0,80	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —
	0,90	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —
	1,00	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —
	1,20	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —
	1,50	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —
	2,00	2,91 —	3,00 —	3,09 —	3,26 —	3,26 —	3,26 —	3,26 —	3,26 —
$N_{R,k}$ [kN]		1,11	1,58	2,21	3,48	3,48	3,48	3,48	3,48

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilovaných tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 80



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

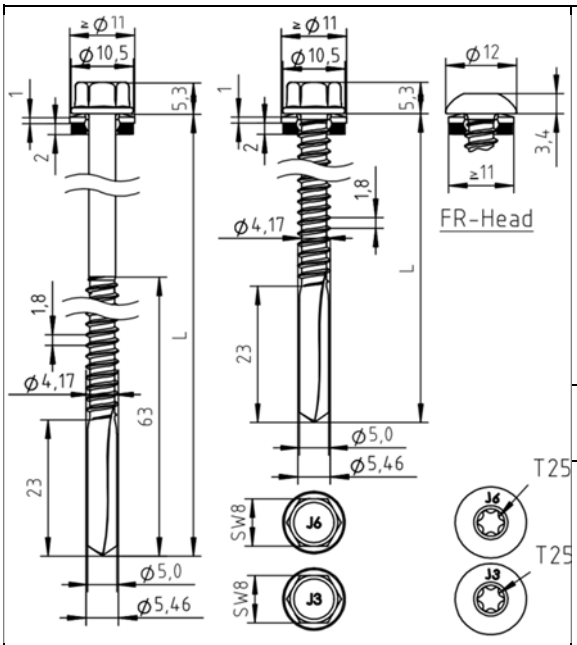
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	14,0	16,0
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —
	0,60	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —
	0,70	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —
	0,80	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —
	0,90	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —
	1,00	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	1,20	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —
	1,50	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —
	2,00	3,79 —	3,91 —	4,02 —	4,25 —	4,25 —	4,25 —	4,25 —	4,25 —
$N_{R,k}$ [kN]		1,45	2,06	2,89	4,54	4,54	4,54	4,54	4,54

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilovaných tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL
se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 81



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	14,0	16,0
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —	0,77 —
	0,60	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —	0,94 —
	0,70	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —	1,10 —
	0,80	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —	1,27 —
	0,90	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —	1,48 —
	1,00	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —
	1,20	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —	1,94 —
	1,50	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —	2,32 —
	2,00	2,91 —	3,00 —	3,09 —	3,26 —	3,26 —	3,26 —	3,26 —	3,26 —
$N_{R,k}$ [kN]		4,70	6,40	6,40	6,40	6,40	6,40	6,40	6,40

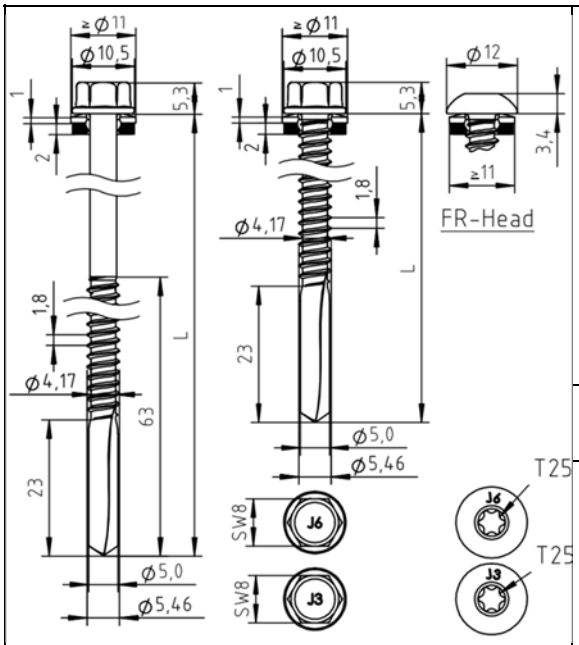
– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilovaných tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 82



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	14,0	16,0
$M_{t,nom}$		—							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —	1,00 —
	0,60	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —	1,22 —
	0,70	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —	1,44 —
	0,80	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —	1,66 —
	0,90	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —	1,93 —
	1,00	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	1,20	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —	2,52 —
	1,50	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —	3,02 —
	2,00	3,79 —	3,91 —	4,02 —	4,25 —	4,25 —	4,25 —	4,25 —	4,25 —
$N_{R,k}$ [kN]		4,70	6,40	6,40	6,40	6,40	6,40	6,40	6,40

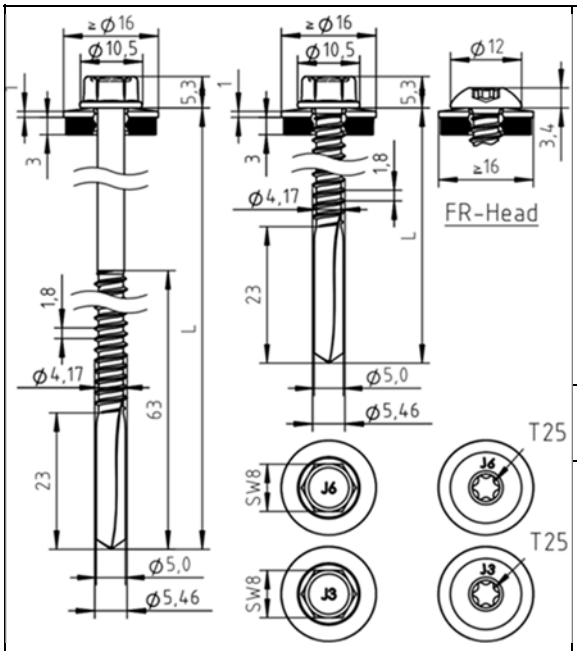
– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilovaných tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø11 mm

Příloha 83



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,0		12,0		14,0		16,0	
$M_{t,nom}$		—															
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac	0,77	ac
	0,60	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac	0,94	ac
	0,70	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac	1,10	ac
	0,80	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac	1,27	ac
	0,90	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac	1,48	ac
	1,00	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac	1,69	ac
	1,20	1,94	—	1,94	—	1,94	—	1,94	—	1,94	—	1,94	—	1,94	—	1,94	—
	1,50	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	—
	2,00	2,91	—	3,00	—	3,09	—	3,26	—	3,26	—	3,26	—	3,26	—	3,26	—
$N_{R,k}$ [kN]		4,70		6,40		6,40		6,40		6,40		6,40		6,40		6,40	

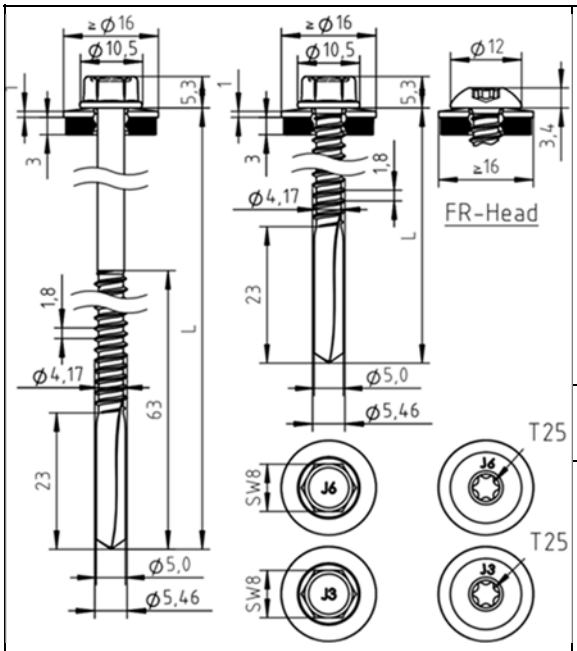
– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilovaných tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 84



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18{,}0$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		4,00		5,00		6,00		8,00		10,0		12,0		14,0		16,0	
$M_{t,nom}$		—															
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac	1,00	ac
	0,60	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac	1,22	ac
	0,70	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac	1,44	ac
	0,80	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac	1,66	ac
	0,90	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac	1,93	ac
	1,00	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac
	1,20	2,52	—	2,52	—	2,52	—	2,52	—	2,52	—	2,52	—	2,52	—	2,52	—
	1,50	3,02	—	3,02	—	3,02	—	3,02	—	3,02	—	3,02	—	3,02	—	3,02	—
	2,00	3,79	—	3,91	—	4,02	—	4,25	—	4,25	—	4,25	—	4,25	—	4,25	—
$N_{R,k}$ [kN]		4,70		6,40		6,40		6,40		6,40		6,40		6,40		6,40	

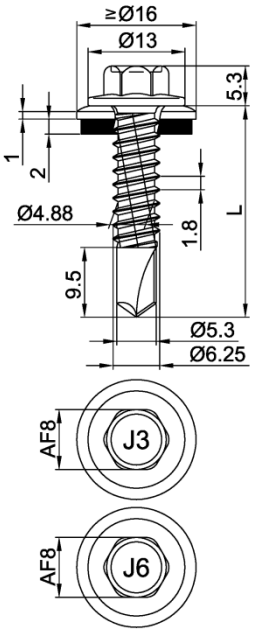
– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilovaných tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-(FR-)18-5,5xL, JT6-(FR-)18-5,5xL

se šestihrannou hlavou nebo s půlkulatou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 85



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 až S355 – EN 10025-1 S280GD až S350GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 6{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

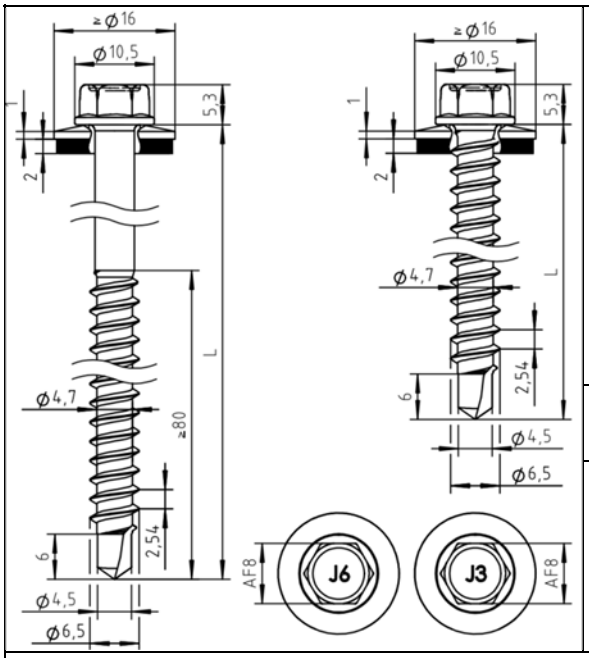
nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		2,00		2,50		3,00		4,00		5,00		6,00	
$M_{t,nom}$		7Nm											
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,80	abcd	1,80	abcd	1,80	abcd	1,80	abcd	1,80	abc	1,80	a
	0,55	2,20	abcd	2,20	abcd	2,20	abcd	2,20	abcd	2,20	abc	—	—
	0,63	2,60	abcd	2,60	abcd	2,60	abcd	2,60	abcd	2,60	abc	—	—
	0,75	3,40	ac	3,40	ac	3,40	ac	3,40	ac	3,40	ac	—	—
	0,88	3,80	ac	3,90	ac	4,10	ac	4,10	ac	4,10	a	—	—
	1,00	4,20	ac	4,40	ac	4,70	ac	4,70	ac	4,70	a	—	—
	1,13	4,70	ac	5,00	ac	5,40	ac	5,70	ac	5,70	a	—	—
	1,25	5,10	ac	5,50	ac	6,00	ac	6,60	ac	6,60	a	—	—
	1,50	5,70	ac	6,40	ac	7,00	ac	7,50	a	7,90	a	—	—
	1,75	5,70	ac	6,40	ac	7,00	ac	7,50	—	—	—	—	—
	2,00	5,70	ac	6,40	ac	7,00	ac	7,50	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,50	abcd	1,50	abcd	1,50	abcd	1,50	abcd	1,50	abc	1,50	a
	0,55	2,10	abcd	2,10	abcd	2,10	abcd	2,10	abcd	2,10	abc	—	—
	0,63	2,70	abcd	2,70	abcd	2,70	abcd	2,70	abcd	2,70	abc	—	—
	0,75	3,00	ac	3,70	ac	3,70	ac	3,70	ac	3,70	a	—	—
	0,88	3,00	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	a	—	—
	1,00	3,00	ac	4,20	ac	4,70	ac	4,70	ac	4,70	a	—	—
	1,13	3,00	ac	4,20	ac	4,80	ac	5,60	ac	5,60	a	—	—
	1,25	3,00	ac	4,20	ac	4,80	ac	6,40	ac	6,40	a	—	—
	1,50	3,00	ac	4,20	ac	4,80	ac	8,30	a	8,30	a	—	—
	1,75	3,00	ac	4,20	ac	4,80	ac	8,30	—	—	—	—	—
	2,00	3,00	ac	4,20	ac	4,80	ac	8,30	—	—	—	—	—

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-6-6,3xL, JT6-6-6,3xL
se šestihrannou hlavou a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 86



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S280GD – EN 10346
Díl II:	S235 – EN 10025-1 S280GD až S350GD – EN 10346 dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 9,742 Nm
$F_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 26$ mm

	$t_{N,II}$ [mm]	0,63		0,75		0,88		1,00		1,13		1,25		1,50		
	$M_{t,nom}$	3 Nm												—		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	1,30	—	1,30	—	1,30	—	1,30	—	1,30	—	1,30	—	—	—	1,30
	0,75	1,30	—	1,80	—	1,80	—	1,80	—	1,80	—	1,80	—	—	—	1,80
	0,88	1,30	—	1,80	—	2,60	—	2,60	—	2,60	—	—	—	—	—	2,60
	1,00	1,30	—	1,80	—	2,60	—	3,30	—	—	—	—	—	—	—	3,30
	1,13	1,30	—	1,80	—	2,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,30
	1,25	1,30	—	1,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,30
	1,50	1,30	—	1,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,30
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	0,43	—	0,54	—	0,70	—	0,86	—	0,86	ac	0,86	—	0,86	—	1,19
	0,55	0,55	—	0,68	—	0,89	—	1,09	—	1,09	ac	1,09	—	—	—	1,50
	0,63	0,80	—	1,00	—	1,30	—	1,60	—	1,60	ac	1,60	—	—	—	2,20
	0,75	0,80	—	1,00	—	1,30	—	1,60	—	1,60	ac	1,60	—	—	—	2,80
	0,88	0,80	—	1,00	—	1,30	—	1,60	—	1,60	ac	—	—	—	—	3,50
	1,00	0,80	—	1,00	—	1,30	—	1,60	—	—	ac	—	—	—	—	4,20
	1,13	0,80	—	1,00	—	1,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,00
	1,25	0,80	—	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,90
	1,50	0,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,90
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

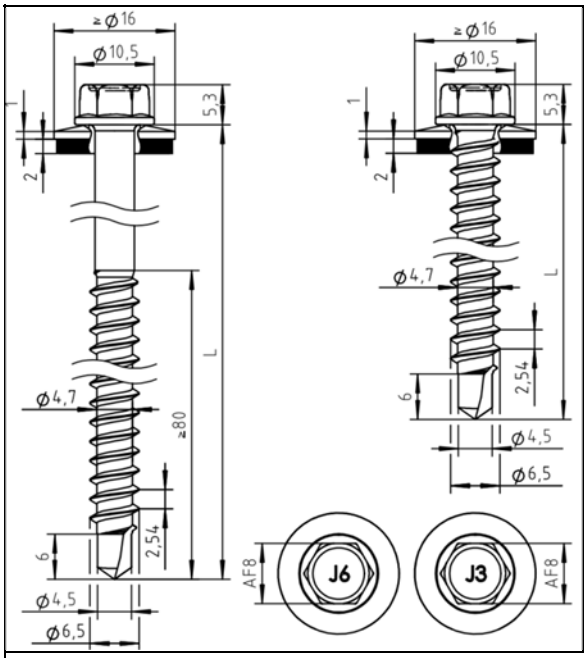
Únosnost stěny otvoru díl I

Únosnost při převlečení přes hlavu díl I

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-2-6,5xL, JT6-2-6,5xL
se šestihrannou hlavou a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 87



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: S280GD – EN 10346

Díl II: dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 9,742 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 26$ mm

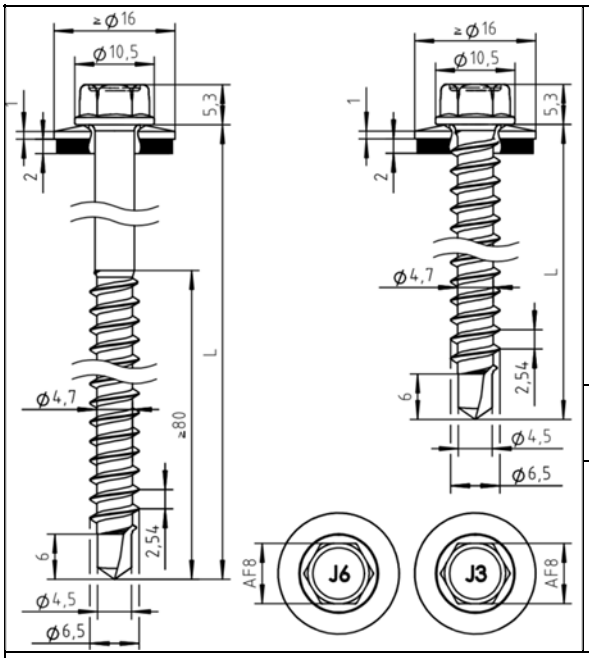
	$t_{N,I}$ [mm]	l_g [mm] 32	38	42	48	52	58	62	68	72	78	82		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Únosnost stěny otvoru díl I
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,75	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	
	0,88	2,04	2,10	2,17	2,29	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,60	2,60	
	1,00	2,04	2,10	2,17	2,23	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,67	3,30	
	1,13	2,04	2,10	2,17	2,23	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,67	3,30	
	1,25	2,04	2,10	2,17	2,23	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,67	3,30	
	1,50	2,04	2,10	2,17	2,23	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,67	3,30	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	Únosnost při převlečení přes hlavu díl I
	0,55	1,30	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	
	0,63	1,30	1,56	1,81	2,06	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	
	0,75	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	
	0,88	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,50	3,50	3,50	
	1,00	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,56	3,81	4,20	
	1,13	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,56	3,81	5,00	
	1,25	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,56	3,81	5,90	
	1,50	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,56	3,81	5,90	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

– Hodnoty uvedené v tabulce v závislosti na hloubce zašroubování l_g platí pro k_{mod} =0,90 a třídu pevnosti dřeva C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Pro ostatní hodnoty k_{mod} a třídy pevnosti dřeva viz kapitola 4.2.2.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-2-6,5xL, JT6-2-6,5xL
se šestihrannou hlavou a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 88



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 9,742 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 26$ mm

$t_{N,I}$ [mm]	l_g [mm] 33	36	39	42	45	48	51	54	60	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ = 0,50	0,54 —	0,54 —	0,54 —	0,54 —	0,54 —	0,54 —	0,54 —	0,54 —	0,54 —	0,54
0,60	0,74 —	0,74 —	0,74 —	0,74 —	0,74 —	0,74 —	0,74 —	0,74 —	0,74 —	0,74
0,70	0,93 —	0,93 —	0,93 —	0,93 —	0,93 —	0,93 —	0,93 —	0,93 —	0,93 —	0,93
0,80	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13
0,90	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25 —	1,25
1,00	1,30 —	1,37 —	1,37 —	1,37 —	1,37 —	1,37 —	1,37 —	1,37 —	1,37 —	1,37
1,20	1,30 —	1,45 —	1,60 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70
1,50	1,30 —	1,45 —	1,60 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70
2,00	1,30 —	1,45 —	1,60 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70 —	1,70
$N_{R,II,k}$ [kN] =	1,12	1,25	1,38	1,51	1,64	1,77	1,90	2,03	2,16	Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

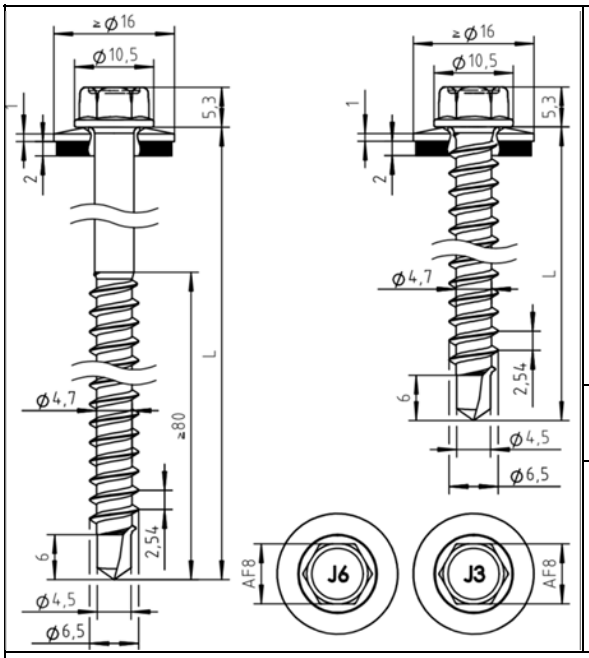
Únosnost stěny otvoru díl I

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Hodnoty uvedené v tabulce v závislosti na hloubce zašroubování l_g platí pro k_{mod} =0,90 a třídu pevnosti dřeva C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Pro ostatní hodnoty k_{mod} a třídy pevnosti dřeva viz kapitola 4.2.2.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-2-6,5xL, JT6-2-6,5xL
se šestihrannou hlavou a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 89



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 9,742 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 26$ mm

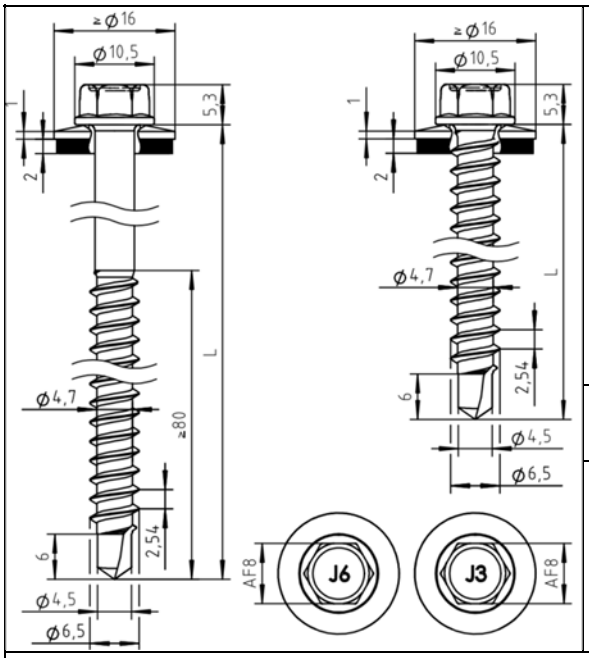
$t_{N,I}$ [mm]	l_g [mm] 33	36	39	42	45	48	51	54	60	
0,50	0,70 —	0,70 —	0,70 —	0,70 —	0,70 —	0,70 —	0,70 —	0,70 —	0,70 —	0,70
0,60	0,96 —	0,96 —	0,96 —	0,96 —	0,96 —	0,96 —	0,96 —	0,96 —	0,96 —	0,96
0,70	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21 —	1,21
0,80	1,30 —	1,45 —	1,47 —	1,47 —	1,47 —	1,47 —	1,47 —	1,47 —	1,47 —	1,47
0,90	1,30 —	1,45 —	1,60 —	1,63 —	1,63 —	1,63 —	1,63 —	1,63 —	1,63 —	1,63
1,00	1,30 —	1,45 —	1,60 —	1,75 —	1,78 —	1,78 —	1,78 —	1,78 —	1,78 —	1,78
1,20	1,30 —	1,45 —	1,60 —	1,75 —	1,90 —	2,05 —	2,20 —	2,22 —	2,22 —	2,22
1,50	1,30 —	1,45 —	1,60 —	1,75 —	1,90 —	2,05 —	2,20 —	2,22 —	2,22 —	2,22
2,00	1,30 —	1,45 —	1,60 —	1,75 —	1,90 —	2,05 —	2,20 —	2,22 —	2,22 —	2,22
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =										**Únosnost stěny otvoru díl I**
$N_{R,II,k}$ [kN] =	1,12	1,25	1,38	1,51	1,64	1,77	1,90	2,03	2,16	**Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2**

- Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.
- Hodnoty uvedené v tabulce v závislosti na hloubce zašroubování l_g platí pro k_{mod} =0,90 a třídu pevnosti dřeva C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Pro ostatní hodnoty k_{mod} a třídy pevnosti dřeva viz kapitola 4.2.2.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-2-6,5xL, JT6-2-6,5xL
se šestihrannou hlavou a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 90



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S320GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S235 – EN 10025-1 S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 9,742 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 26{,}0$ mm

$t_{N,II}$ [mm]		0,63		0,75		0,88		1,00		1,13		1,25		1,50		
$M_{t,nom}$		3 Nm												—		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	1,30	—	1,40	—	1,40	—	1,40	—	1,40	—	1,40	—	—	—	1,40
	0,75	1,30	—	1,80	—	2,00	—	2,00	—	2,00	—	2,00	—	—	—	2,00
	0,88	1,30	—	1,80	—	2,60	—	2,60	—	2,80	—	—	—	—	—	2,80
	1,00	1,30	—	1,80	—	2,60	—	3,30	—	—	—	—	—	—	—	3,30
	1,13	1,30	—	1,80	—	2,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,30
	1,25	1,30	—	1,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,30
	1,50	1,30	—	1,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,30
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	0,43	—	0,54	—	0,70	—	0,86	—	0,86	—	0,86	—	0,86	—	1,30
	0,55	0,55	—	0,68	—	0,89	—	1,09	—	1,09	—	1,09	—	—	—	1,64
	0,63	0,80	—	1,00	—	1,30	—	1,60	—	1,60	—	1,60	—	—	—	2,40
	0,75	0,80	—	1,00	—	1,30	—	1,60	—	1,60	—	1,60	—	—	—	3,10
	0,88	0,80	—	1,00	—	1,30	—	1,60	—	1,60	—	—	—	—	—	3,80
	1,00	0,80	—	1,00	—	1,30	—	1,60	—	—	—	—	—	—	—	4,60
	1,13	0,80	—	1,00	—	1,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,50
	1,25	0,80	—	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,30
	1,50	0,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,30
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

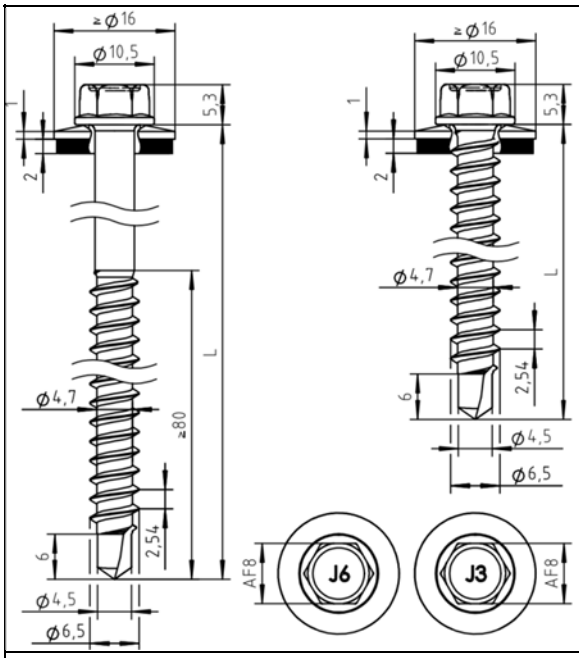
Únosnost stěny otvoru díl I

Únosnost při převlečení přes hlavu díl I

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-2-6,5xL, JT6-2-6,5xL
se šestihrannou hlavou a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 91



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
Díl I:	S320GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 9,742 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 26$ mm

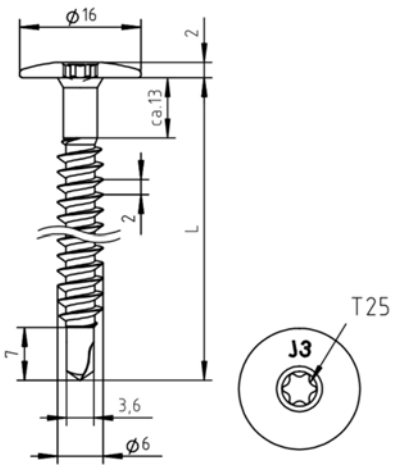
	$t_{N,I}$ [mm]	l_g [mm] 32	38	42	48	52	58	62	68	72	78	82		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Únosnost stěny otvoru díl I
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	
	0,75	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	
	0,88	2,04	2,10	2,17	2,23	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,67	2,80	
	1,00	2,04	2,10	2,17	2,23	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,67	3,30	
	1,13	2,04	2,10	2,17	2,23	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,67	3,30	
	1,25	2,04	2,10	2,17	2,23	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,67	3,30	
	1,50	2,04	2,10	2,17	2,23	2,29	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,67	3,30	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	Únosnost při převlečení přes hlavu díl I
	0,55	1,30	1,56	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	
	0,63	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	
	0,75	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,10	3,10	3,10	3,10	
	0,88	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,56	3,80	3,80	
	1,00	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,56	3,81	4,60	
	1,13	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,56	3,81	5,50	
	1,25	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,56	3,81	6,30	
	1,50	1,30	1,56	1,81	2,06	2,31	2,56	2,81	3,06	3,31	3,56	3,81	6,30	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

– Hodnoty uvedené v tabulce v závislosti na hloubce zašroubování l_g platí pro k_{mod} =0,90 a třídu pevnosti dřeva C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Pro ostatní hodnoty k_{mod} a třídy pevnosti dřeva viz kapitola 4.2.2.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-2-6,5xL, JT6-2-6,5xL
se šestihrannou hlavou a těsnící podložkou ≥ Ø16 mm

Příloha 92



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	bez podložky
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S280GD až S350GD – EN 10346 dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s

$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm

$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm

$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,II}$ =		0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	
$M_{t,nom}$ =		—								
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61
	0,50	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88
	0,55	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03
	0,63	1,03 —	1,28 —	1,28 —	1,28 —	1,28 —	1,28 —	1,28 —	— —	1,28
	0,75	1,03 —	1,28 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	— —	1,69
	0,88	1,03 —	1,28 —	1,69 —	2,17 —	2,17 —	2,17 —	2,17 —	— —	2,17
	1,00	1,03 —	1,28 —	1,69 —	2,17 —	2,65 —	2,65 —	— —	— —	2,65
	1,13	1,03 —	1,28 —	1,69 —	2,17 —	— —	— —	— —	— —	4,94
	1,25	1,03 —	1,28	1,69 —	— —	— —	— —	— —	— —	5,49
	1,50	1,03 —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	6,62
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,38 —	1,38 —	1,38 —	1,38 —	1,38
	0,50	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77
	0,55	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96
	0,63	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	2,26 —	— —	2,27
	0,75	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	2,26 —	— —	2,73
	0,88	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	2,26 —	— —	3,23
	1,00	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	— —	— —	3,69
	1,13	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	— —	— —	— —	— —	3,69
	1,25	0,68 —	0,80 —	1,05 —	— —	— —	— —	— —	— —	3,69
	1,50	0,68 —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	3,69
$N_{R,II,k}$ [kN]		0,68	0,80	1,05	1,33	1,63	1,96	2,26	3,02	

Únosnost stěny otvoru díl I

Únosnost při převlečení přes hlavu díl I

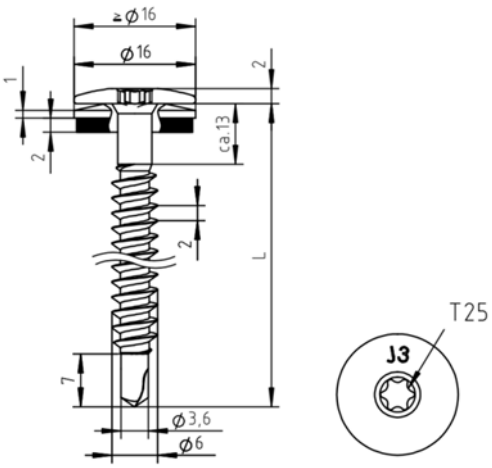
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-2-6,0xL - KD16

s plochou hlavou s drážkou Torx®

Příloha 129



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,II}$ =	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	
$M_{t,nom}$ =	—								
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ = 0,40	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61 —	0,61
0,50	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88 —	0,88
0,55	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03 —	1,03
0,63	1,03 —	1,28 —	1,28 —	1,28 —	1,28 —	1,28 —	1,28 —	— —	1,28
0,75	1,03 —	1,28 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	1,69 —	— —	1,69
0,88	1,03 —	1,28 —	1,69 —	2,17 —	2,17 —	2,17 —	2,17 —	— —	2,17
1,00	1,03 —	1,28 —	1,69 —	2,17 —	2,65 —	2,65 —	— —	— —	2,65
1,13	1,03 —	1,28 —	1,69 —	2,17 —	— —	— —	— —	— —	4,94
1,25	1,03 —	1,28	1,69 —	— —	— —	— —	— —	— —	5,49
1,50	1,03 —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	6,62
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ = 0,40	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,38 —	1,38 —	1,38 —	1,38 —	1,38
0,50	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77
0,55	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96
0,63	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	2,26 —	— —	2,27
0,75	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	2,26 —	— —	2,73
0,88	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	2,26 —	— —	3,23
1,00	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	1,63 —	1,96 —	— —	— —	3,69
1,13	0,68 —	0,80 —	1,05 —	1,33 —	— —	— —	— —	— —	3,69
1,25	0,68 —	0,80 —	1,05 —	— —	— —	— —	— —	— —	3,69
1,50	0,68 —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	3,69
$N_{R,II,k}$ [kN]	0,68	0,80	1,05	1,33	1,63	1,96	2,26	3,02	

Únosnost stěny otvoru díl I

Únosnost při převlečení přes hlavu díl I

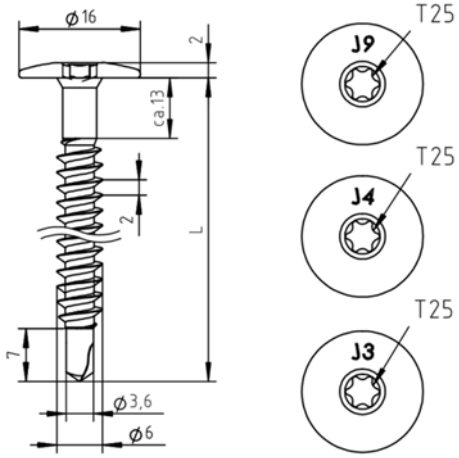
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-2-6,0xL - KD16

s plochou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou s EPDM ≥ Ø 16 mm

Příloha 130



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: bez podložky

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,II}$ =		0,80	0,90	1,00	1,20	1,50	2,00	
$M_{t,nom}$ =		—						
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	— —	0,29
	0,50	0,51 —	0,56 —	0,61 —	0,72 —	0,74 —	— —	0,81
	0,60	0,56 —	0,61 —	0,66 —	0,75 —	— —	— —	0,85
	0,70	0,63 —	0,68 —	0,72 —	0,80 —	— —	— —	0,89
	0,80	0,72 —	0,76 —	0,80 —	0,88 —	— —	— —	0,92
	0,90	0,72 —	0,86 —	0,90 —	0,97 —	— —	— —	0,97
	1,00	0,72 —	0,86 —	1,01 —	— —	— —	— —	1,00
	1,20	0,72 —	— —	— —	— —	— —	— —	1,24
	1,50	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1,59
$N_{R,II,k}$ [kN]		0,50	0,58	0,68	0,86	1,18	1,81	

Únosnost stěny otvoru díl I

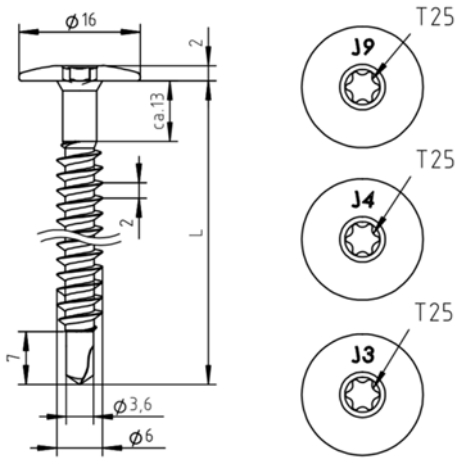
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilových tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-2-6,0xL - KD16, JT4-LT-2-6,0xL - KD16, JT9-LT-2-6,0xL - KD16
s plochou hlavou s drážkou Torx®

Příloha 131



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: bez podložky

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,II}$ =		0,80	0,90	1,00	1,20	1,50	2,00	
$M_{t,nom}$ =		—						
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	— —	0,38
	0,50	0,67 —	0,73 —	0,80 —	0,93 —	0,97 —	— —	1,05
	0,60	0,73 —	0,79 —	0,86 —	0,98 —	— —	— —	1,10
	0,70	0,83 —	0,88 —	0,94 —	1,05 —	— —	— —	1,15
	0,80	0,94 —	0,99 —	1,04 —	1,14 —	— —	— —	1,20
	0,90	0,94 —	1,12 —	1,17 —	1,26 —	— —	— —	1,25
	1,00	0,94 —	1,12 —	1,32 —	— —	— —	— —	1,30
	1,20	0,94 —	— —	— —	— —	— —	— —	1,61
	1,50	— —	— —	— —	— —	— —	— —	2,08
$N_{R,II,k}$ [kN]		0,64	0,75	0,87	1,12	1,53	2,33	

Únosnost stěny otvoru díl I

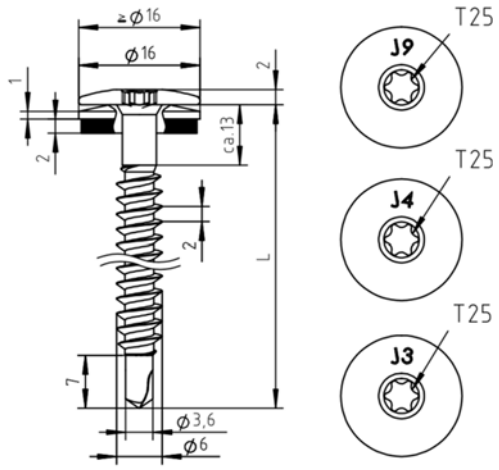
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilových tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-2-6,0xL - KD16, JT4-LT-2-6,0xL - KD16, JT9-LT-2-6,0xL - KD16
s plochou hlavou s drážkou Torx®

Příloha 132



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,II}$ =		0,80	0,90	1,00	1,20	1,50	2,00	
$M_{t,nom}$ =		—						
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	0,29 —	— —	0,29
	0,50	0,69 —	0,75 —	0,81 —	0,81 —	0,81 —	— —	0,81
	0,60	0,71 —	0,78 —	0,85 —	0,85 —	— —	— —	0,85
	0,70	0,74 —	0,82 —	0,89 —	0,89 —	— —	— —	0,89
	0,80	0,76 —	0,85 —	0,92 —	0,92 —	— —	— —	0,92
	0,90	0,81 —	0,88 —	0,97 —	0,97 —	— —	— —	0,97
	1,00	0,85 —	0,93 —	1,00 —	— —	— —	— —	1,00
	1,20	0,94 —	— —	— —	— —	— —	— —	1,24
	1,50	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1,59
$N_{R,II,k}$ [kN]		0,50	0,58	0,68	0,86	1,18	1,81	

Únosnost stěny otvoru díl I

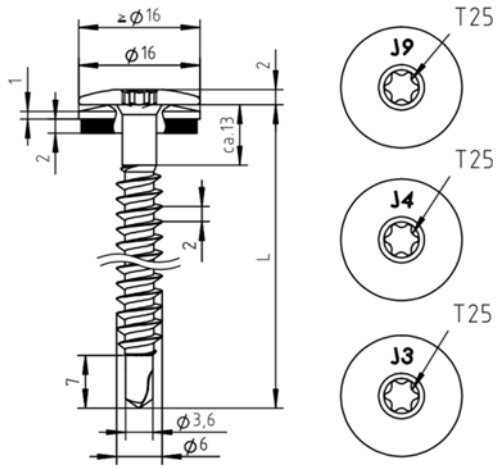
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilových tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-2-6,0xL - KD16, JT4-LT-2-6,0xL - KD16, JT9-LT-2-6,0xL - KD16
s plochou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou s EPDM ≥ Ø 16 mm

Příloha 133



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s
$M_{y,Rk}$ = 7,911 Nm
$f_{ax,k}$ = 8,575 N/mm² pro $l_{ef} \geq 24$ mm
$f_{ax,k}$ = 9,800 N/mm² pro $l_{ef} \geq 28$ mm

$t_{N,II}$ =		0,80	0,90	1,00	1,20	1,50	2,00	
$M_{t,nom}$ =		—						
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,40	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	0,38 —	— —	0,38
	0,50	0,90 —	0,98 —	1,05 —	1,05 —	1,05 —	— —	1,05
	0,60	0,93 —	1,02 —	1,10 —	1,10 —	— —	— —	1,10
	0,70	0,96 —	1,07 —	1,15 —	1,15 —	— —	— —	1,15
	0,80	0,99 —	1,11 —	1,20 —	1,20 —	— —	— —	1,20
	0,90	1,05 —	1,15 —	1,25 —	1,25 —	— —	— —	1,25
	1,00	1,11 —	1,21 —	1,30 —	— —	— —	— —	1,30
	1,20	1,23 —	— —	— —	— —	— —	— —	1,61
	1,50	— —	— —	— —	— —	— —	— —	2,08
$N_{R,II,k}$ [kN]		0,64	0,75	0,87	1,12	1,53	2,33	

Únosnost stěny otvoru díl I

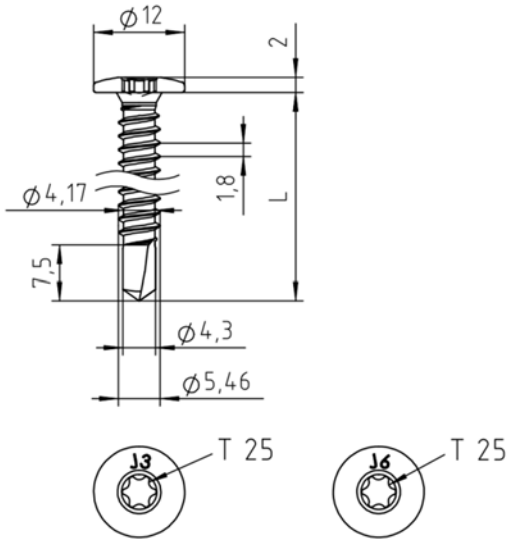
Únosnost v tahu z dílu II viz oddíl 4.2.2

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilových tabulí.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-2-6,0xL - KD16, JT4-LT-2-6,0xL - KD16, JT9-LT-2-6,0xL - KD16
s plochou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou s EPDM ≥ Ø 16 mm

Příloha 134



Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	bez podložky
Díl I:	S280GD až S350GD – EN 10346
Díl II:	S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

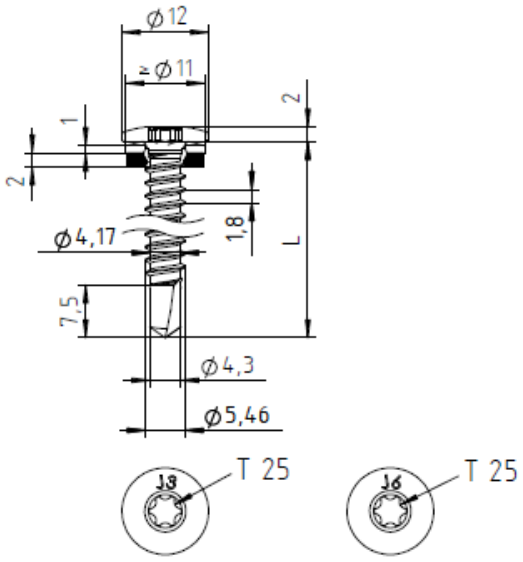
$t_{N,II}$ [mm]		1,00		1,13		1,25		1,50		1,75		2,00		2,50		3,00	
$M_{t,nom}$		5 Nm															
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	1,21	—	1,30	—	1,39	—	1,57	—	1,57	—	1,57	—	1,57	—	1,57	—
	0,55	1,32	—	1,42	—	1,52	—	1,71	—	1,74	—	1,78	—	1,84	—	—	—
	0,63	1,51	—	1,62	—	1,72	—	1,94	—	2,02	—	2,11	—	2,28	—	—	—
	0,75	1,78	—	1,91	—	2,03	—	2,28	—	2,44	—	2,61	—	2,93	—	—	—
	0,88	2,08	—	2,23	—	2,36	—	2,65	—	2,90	—	3,14	—	3,63	—	—	—
	1,00	2,35	—	2,52	—	2,67	—	3,00	—	3,32	—	3,64	—	4,29	—	—	—
	1,13	2,71	—	2,90	—	3,07	—	3,43	—	3,79	—	4,16	—	—	—	—	—
	1,25	3,07	—	3,28	—	3,47	—	3,87	—	4,27	—	4,68	—	—	—	—	—
	1,50	3,78	—	4,03	—	4,26	—	4,74	—	5,22	—	5,70	—	—	—	—	—
	1,75	3,78	—	4,03	—	4,26	—	4,74	—	5,22	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,00	—	4,03	—	4,26	—	4,74	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	0,50	1,10	—	1,10	—	1,50	—	1,59[a)]	—	1,59[a)]	—	1,59[a)]	—	1,59[a)]	—	1,59[a)]	—
	0,55	1,10	—	1,10	—	1,50	—	1,82[a)]	—	1,82[a)]	—	1,82[a)]	—	1,82[a)]	—	—	—
	0,63	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,16[a)]	—	2,16[a)]	—	2,16[a)]	—	—	—
	0,75	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,45	—	2,72[a)]	—	2,72[a)]	—	—	—
	0,88	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,45	—	2,90	—	3,35	—	—	—
	1,00	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,45	—	2,90	—	3,40	—	—	—
	1,13	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,45	—	2,90	—	—	—	—	—
	1,25	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,45	—	2,90	—	—	—	—	—
	1,50	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,45	—	2,90	—	—	—	—	—
	1,75	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,45	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

– U dílů I a II z S320GD nebo S350GD, mohou být hodnoty označené [a)] zvýšeny o 8,3%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-3-5,5xL, JT6-LT-3-5,5xL
s plochou hlavou s drážkou Torx®

Příloha 135



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506

Díl I: S280GD až S350GD – EN 10346

Díl II: S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

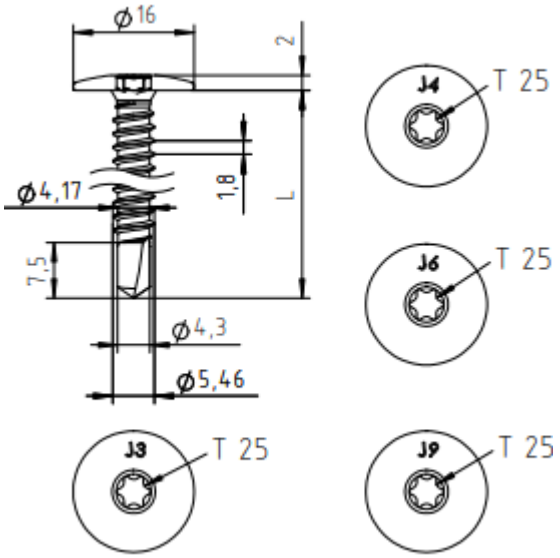
$t_{N,II}$ [mm]		1,00		1,13		1,25		1,50		1,75		2,00		2,50		3,00	
$M_{t,nom}$		5 Nm															
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	1,60	—	1,60	—	1,60	—	1,60	—	1,60	—	1,60	—	1,60	—	1,60	—
	0,55	1,68	—	1,69	—	1,71	—	1,82	—	1,84	—	1,86	—	1,89	—	—	—
	0,63	1,80	—	1,84	—	1,88	—	2,16	—	2,21	—	2,26	—	2,36	—	—	—
	0,75	1,98	—	2,06	—	2,14	—	2,68	—	2,78	—	2,88	—	3,07	—	—	—
	0,88	2,17	—	2,30	—	2,42	—	3,24	—	3,39	—	3,54	—	3,83	—	—	—
	1,00	2,35	—	2,52	—	2,67	—	3,76	—	3,96	—	4,15	—	4,54	—	—	—
	1,13	2,71	—	2,90	—	3,07	—	4,01	—	4,28	—	4,54	—	—	—	—	—
	1,25	3,07	—	3,28	—	3,47	—	4,25	—	4,59	—	4,93	—	—	—	—	—
	1,50	3,78	—	4,03	—	4,26	—	4,74	—	5,22	—	4,70	—	—	—	—	—
	1,75	3,78	—	4,03	—	4,26	—	4,74	—	5,22	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	3,78	—	4,03	—	4,26	—	4,74	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,86[a)]	—	0,86[a)]	—	0,86[a)]	—	0,86[a)]	—	0,86[a)]	—	0,86[a)]	—	0,86[a)]	—	0,86[a)]	—
	0,55	1,04	—	1,04	—	1,04[a)]	—	1,04[a)]	—	1,04[a)]	—	1,04[a)]	—	1,04[a)]	—	—	—
	0,63	1,10	—	1,10	—	1,20[a)]	—	1,20[a)]	—	1,20[a)]	—	1,20[a)]	—	1,20[a)]	—	—	—
	0,75	1,10	—	1,10	—	1,50	—	1,56[a)]	—	1,56[a)]	—	1,56[a)]	—	1,56[a)]	—	—	—
	0,88	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,32[a)]	—	2,32[a)]	—	2,32[a)]	—	—	—
	1,00	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,32[a)]	—	2,32[a)]	—	2,32[a)]	—	—	—
	1,13	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,32[a)]	—	2,32[a)]	—	—	—	—	—
	1,25	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,32[a)]	—	2,32[a)]	—	—	—	—	—
	1,50	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,32[a)]	—	2,32[a)]	—	—	—	—	—
	1,75	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,32[a)]	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	1,10	—	1,10	—	1,50	—	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

– U dílů I a II z S320GD nebo S350GD, mohou být hodnoty označené [a)] zvýšeny o 8,3%.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-3-5,5xL, JT6-LT-3-5,5xL
s plochou hlavou s drážkou Torx® a těsnící podložkou s EPDM ≥ Ø 11 mm

Příloha 136



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: bez podložky

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 5{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		1,50		2,00		2,50		3,00	
$M_{t,nom}$		2 Nm							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,68	—	0,68	—	0,68	—	0,68	—
	0,60	0,82	—	0,82	—	0,82	—	0,82	—
	0,70	0,86	—	0,95	—	0,95	—	0,95	—
	0,80	0,92	—	1,09	—	1,09	—	1,09	—
	0,90	1,00	—	1,15	—	1,23	—	1,23	—
	1,00	1,10	—	1,23	—	1,36	—	1,36	—
	1,20	1,33	—	1,43	—	1,53	—	1,63	—
	1,50	1,78	—	1,84	—	1,89	—	1,95	—
	2,00	1,78	—	2,72	—	2,72	—	2,72	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,69		1,07		1,61		2,15	

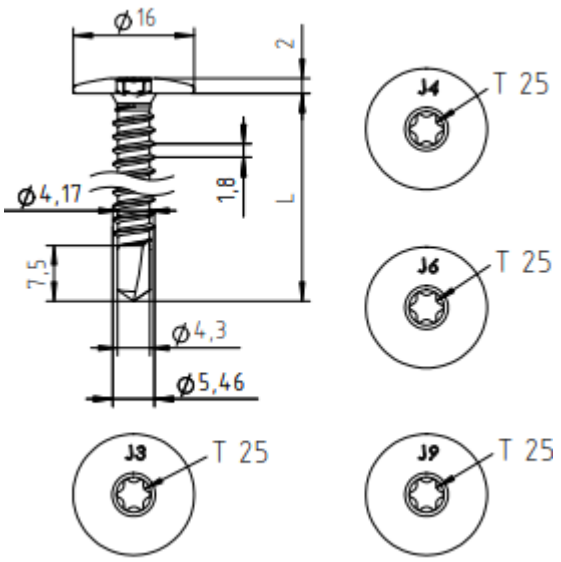
– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-3-5,5xL - KD16, JT4-LT-3-5,5xL - KD16, JT6-LT-3-5,5xL - KD16, ,JT9-LT-3-5,5xL - KD16

s plochou hlavou s drážkou Torx®

Příloha 137



Materiál:

Šroub: nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506

Podložka: bez podložky

Díl I: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Díl II: legovaný hliník
s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 5{,}00$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		1,50		2,00		2,50		3,00	
$M_{t,nom}$		2 Nm							
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,89	—	0,89	—	0,89	—	0,89	—
	0,60	1,06	—	1,06	—	1,06	—	1,06	—
	0,70	1,12	—	1,24	—	1,24	—	1,24	—
	0,80	1,20	—	1,42	—	1,42	—	1,42	—
	0,90	1,31	—	1,50	—	1,60	—	1,60	—
	1,00	1,43	—	1,60	—	1,77	—	1,77	—
	1,20	1,74	—	1,87	—	2,00	—	2,13	—
	1,50	2,32	—	2,39	—	2,47	—	2,55	—
	2,00	2,32	—	3,55	—	3,55	—	3,55	—
$N_{R,II,k}$ [kN] =		0,90		1,40		2,10		2,80	

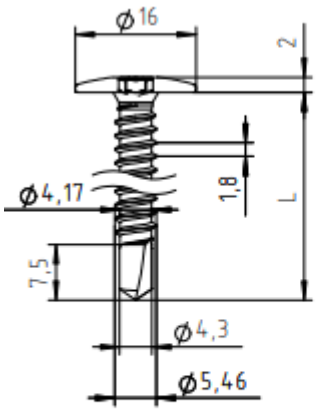
– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

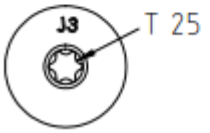
Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

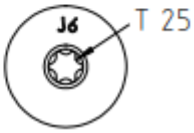
Samovrtný šroub JT3-LT-3-5,5xL - KD16, JT4-LT-3-5,5xL - KD16, JT6-LT-3-5,5xL - KD16, ,JT9-LT-3-5,5xL - KD16

s plochou hlavou s drážkou Torx®

Příloha 138







Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	bez podložky
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 165 N/mm² – EN 573
Díl II:	S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 4{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

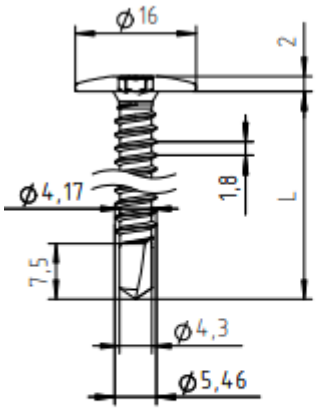
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	2,50
$M_{t,nom}$		5 Nm		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,68 —	0,68 —	0,68 —
	0,60	0,80 —	0,82 —	0,82 —
	0,70	0,85 —	0,95 —	0,95 —
	0,80	0,91 —	1,08 —	1,09 —
	0,90	0,99 —	1,14 —	1,23 —
	1,00	1,09 —	1,22 —	1,35 —
	1,20	1,32 —	1,42 —	1,52 —
	1,50	1,71 —	1,83 —	1,89 —
	2,00	1,71 —	2,65 —	2,72 —
$N_{R,II,k}$ [kN] =		2,00	2,90	3,90

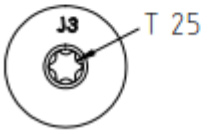
– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profill.

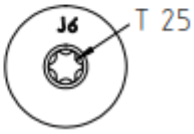
Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-3-5,5xL - KD16, JT6-LT-3-5,5xL - KD16
s plochou hlavou s drážkou Torx®

Příloha 139







Materiál:

Šroub:	nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 nerezavějící ocel (A4) – EN ISO 3506
Podložka:	bez podložky
Díl I:	legovaný hliník s $R_{m,min}$ = 215 N/mm² – EN 573
Díl II:	S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 4{,}50$ mm

Dřevěné spodní konstrukce:

nejsou stanoveny žádné vlastnosti

$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	2,50
$M_{t,nom}$		5 Nm		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I}$ =	**0,50**	0,89 —	0,89 —	0,89 —
	0,60	1,04 —	1,06 —	1,06 —
	0,70	1,10 —	1,24 —	1,24 —
	0,80	1,19 —	1,40 —	1,42 —
	0,90	1,29 —	1,48 —	1,60 —
	1,00	1,42 —	1,59 —	1,76 —
	1,20	1,73 —	1,86 —	1,99 —
	1,50	2,22 —	2,39 —	2,46 —
	2,00	2,22 —	3,46 —	3,55 —
$N_{R,II,k}$ [kN] =		2,00	2,90	3,90

– Převlečení přes hlavu dílu I podle EN 1999-1-4, kapitola 8.3.3.1 nebo podle údaje výrobce výrobce hliníkových profilů.

Upevňovací šrouby JA, JB, JT, JZ a JF

Samovrtný šroub JT3-LT-3-5,5xL - KD16, JT6-LT-3-5,5xL - KD16
s plochou hlavou s drážkou Torx®

Příloha 140